

jwLIMS in aktuellen Projekten

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting GmbH

<http://www.jwconsulting.eu>

Wiesbaden, den 14. Oktober 2008

Inhalt

- ❑ **Vorstellung des Kundenprojekts**
 - Integration in die Logistik
 - Sonderprüfungen
- ❑ **Probendurchlauf**
 - Wareneingangskontrolle
 - Herstellung
 - Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Auswertungen**
 - Reports und Statistiken
 - Berechnungen
- ❑ **Diskussion**

Inhalt

- ❑ **Vorstellung der Kundenprojekte**
 - Integration in die Logistik
 - Sonderprüfungen
- ❑ **Probendurchlauf**
 - Wareneingangskontrolle
 - Herstellung
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Auswertungen**
 - Reports und Statistiken
 - Berechnungen
- ❑ **Diskussion**

Vorstellung des Kundenprojekts

- ❑ **BK Giulini GmbH**
- ❑ **Standorte Ludwigshafen und Ladenburg**
- ❑ **jwLIMS im Rahmen des QM-Projekts**
- ❑ **Integration in die Logistik**
 - QM (Qualitätsmanagement)
 - MM (Materialwirtschaft, Einkauf)
 - PP-PI (Produktion)
 - SD (Vertrieb, Verkauf)
- ❑ **Sonderprüfungen**
 - Ungeplante Prüfungen
 - Überwachungen



Vorstellung des Kundenprojekts

- ❑ **Prüfung bei WE aus Bestellung**
 - Sichtprüfung
 - Analytikprüfung
- ❑ **Prüfungen während / nach der Produktion**
 - Vorproben mit Nachstellungen
 - Chargenendkontrolle
 - Verwendungsentscheide
 - Kundenspezifikationen
- ❑ **Verkauf / Vertrieb**
 - Zertifikatserstellung
 - Haltbarkeitsuntersuchungen
 - Reklamationen

Vorstellung des Kundenprojekts

□ Sonderprüfungen

- Zusammenfassung von mehreren Proben zu einem Auftrag
- Individuelle Gestaltung des Prüfplans
- Individuelle und flexible Berichtserstellung
- Einbindung von Dokumenten
- Ermittlung der Prüfkosten
- Fakturierung von Serviceprüfungen
- Prüfgeräteanbindung

Inhalt

- ❑ **Vorstellung des Kundenprojekts**
 - Integration in die Logistik
 - Sonderprüfungen
- ❑ **Probendurchlauf**
 - Wareneingangskontrolle
 - Herstellung
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Auswertungen**
 - Reports und Statistiken
 - Berechnungen
- ❑ **Diskussion**

Probendurchlauf Rohstoff

- **Wareneingang aus Bestellung**
 - **Probeziehanweisung**
 - **Prüfanstoß**
 - **Probenbeschriftung**
 - **Registrierung mit Scanner**
 - **Werteeingabe**
 - **Verwendungsentscheid**
 - **Weitere Proben**
 - **Bei Qualitätsproblemen Q-Meldung**

Begleitschein für Probe aus Wareneingang

Bestellnummer: 4500000445

Lieferant: 111111111 BBBB

Position: 00010

Material: 111111111
Base _____

Offene Liefermenge: 1.000,000 KG

Probenahmeverfahren Wareneingangsprobe:

Es sind 10 ml-Proben von der Ware in Bechergläser zu entnehmen. Diese werden einer Sichtprobe unterworfen und anschließend auf korrekte Färbung überprüft. War die Probe in Ordnung, wird die Probemenge dem Gebinde wieder zugeführt.

Probenahmeanweisung:

Die Proben werden aus jedem 10. Gebinde entnommen.
Aus dem unteren Hahn wird 10 ml abgezapft.

Probenahmeanweisung bis 100 kg:

Bei kleineren Mengen wird aus jedem 5. Gebinde eine Probe entnommen.

Auch hier sind 10 ml aus dem unteren Hahn abzuzapfen

Zu überprüfende Merkmale:

alle Papiere da

Anmelden einer Freigabeprobe

Anmeldung kopieren Werk **DE15**

Produkt

Material	111111111	BASE	Folgetyp	
Charge	2007240026		Probe	
Prüfart	ZF01A	LIMS Analytikprüfung WE zur Bestellung	Probenahmedat.	20.06.2007
Anlagen Nr			Probenahmezeit	08:36:23

Auftraggeber

Auftraggeber	WEK	WE
Kostenstelle	100	
für Labor	QS01	QS-Labor

Prüfpläne

Standardprüfplan vorhanden Spezifikationen auswählen

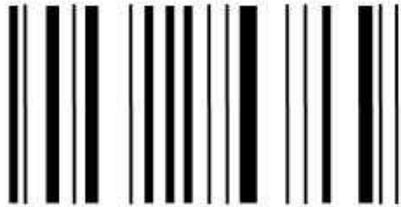
S00:BASE

Bestellung

Bestell-Nr **4500000445** Position **0010**

Probentext mehr Text

Probendurchlauf



ProbenID: 07000384
Charge: 2007240026
LiefCharg:
Material: 111111111
Komp.Nr.:
Datum: 15.06.2007
Menge: 1.000 KG

Probe: 1



Prüfauftrag registrieren



Prüfauftrag-Nr.

7000073



Der Prüfauftrag 07000073 wurde registriert.

Prüfwerte eingeben

Prüfauftrag

Werk	DE15	Labor	QS01	LIMS Analytikprüfung WE zur Bestellung	Status	2	Registriert	
PRA-ID	7000400	Matnr.	1111111111	base	Charge	2007240019	Reg.Datum	20.06.2007
Bestellnummer	4500000445	Liefercharge		Probe				

Merkmal	S	Methode	Intervall	Lab	Arb	Z	K	Wert	Einh.	Ext. Spez.	LFZ-Wert	M	Bemerkung
Brechzahl bei 20°C	2		1,489-1,495	QS	01			1,490				<input type="checkbox"/>	
Dichte 15°C qqq	2	DIN 517570123...	0,895-0,910	QS	01			0,923	✗ g/ml			<input type="checkbox"/>	
Neutralisationszahl	1		0,010-0,030	QS	01				mg KOH/g			<input type="checkbox"/>	
Viskosität 100°C	1	Visko laut DIN...	3,70-3,70	QS	01	F			mm2/s			<input checked="" type="checkbox"/>	
Viskosität 40°C	1	DIN 51562-1	20-25	QS	01				mm2/s			<input type="checkbox"/>	

PRA-Text mehr Text

Meldung ändern: DE10 Lieferantenrek.

Partner Objekt Meldung Auftrag Action-Log Belegfluß

Meldung 200000171 D2 DE10 Lieferantennr... 07000390

Status MOFN FRDV INIT

Beschreibung

Bezugsobjekte Sachverhalt Ausführung Positionen Maßnahmen Aktionen Einarbeiten

Bezugsobjekt

Material 111111111 base

Revisionsstand Werk z. Mat. DE15 FES Werk Kiel

Serialnummer Charge 2007240026 6100

Gerätedaten Produktionsdat.

Lief.Material LieferCharge

HTN-Material

Bezugsbelege

Vorlagennummer Referenznummer 07000390

Einkaufsbeleg 4500000445 10

Materialbeleg

Arbeitsplatz

Werk z. Arb.pl.

Arbeitsplatz

Fehlererfassung

Berichtsart

Vorgang

- Aktivitätenleiste
- Lieferant zuordnen
 - Einkaufsbeleg zuordnen
 - Umbuchen Frei an Gesperrt
 - Umbuchen Gesperrt an Frei
 - Umbuchen Q-Bestand an Gesperrt
 - Umbuchen Gesperrt an Q-Bestand
 - Verschrottung des Materials
 - Rücklieferung anlegen
 - Auslieferung ändern
 - 8D-Report anfordern
 - Internen Vermerk erfassen
 - Telefonanruf dokumentieren
 - Mail versenden

Prüfauftragsübersicht

Aktualisieren

EinkBeleg	Pos	LogMatnr.	Charge	Prob.ID	Ampel	Code	Kurztext zum Code	VE-Text vom Bearbeiter	Werk	Labor	S
4500000290	20	333333333	2007170011	7000180		R	z.Z. nicht verwendet	3 Fass verbaut	DE10	WEMV	8
				7000181		R1	Rückweisung	xxx	DE10	QS01	8
			2007170012	7000182					DE10	WEMV	9
				7000183		R	z.Z. nicht verwendet	siehe Q-Meldung	DE10	QS01	8
			2007170013	7000184		R	z.Z. nicht verwendet	kaputt	DE10	WEMV	8
				7000185					DE10	QS01	9
			2007170014	7000186					DE10	WEMV	9
				7000187		R	z.Z. nicht verwendet	sieh Q-Meldung	DE10	QS01	8
			2007170015	7000190					DE10	WEMV	9
				7000191		A	z.Z. nicht verwendet	Einarbeitung	DE10	QS01	8
			2007170016	7000192					DE10	QS01	1
			2007170017	7000197					DE10	WEMV	9
				7000198					DE10	QS01	1
			2007210004	7000260		A2	Annahme	ok	DE10	WEMV	8
				7000261		A2	Annahme	ok	DE10	QS01	8
			2007210005	7000262					DE10	WEMV	2
				7000263					DE10	QS01	1
			2007210006	7000264					DE10	WEMV	9
				7000265		A2	Annahme	ok	DE10	QS01	8
			MICK64	7000188					DE10	QS01	2
7000189						DE10	WEMV	2			
30	111111117		2007170002	7000166				DE10		0	
			2007170003	7000167				DE10	QS01	9	
40	111111111	2007170005	7000168				DE10	WEMV	2		
			7000169				DE10	QS01	9		

Probendurchlauf Herstellung

- ❑ **Prüfanstoß**
 - **Freigabe Prozess- oder Fertigungsauftrag**
 - **Wareneingangsbuchung**
 - **Phase in der Herstellenweisung**
 - **Manuell**
- ❑ **Probenahme**
- ❑ **Prüfung**
- ❑ **Nachstellung, nächste Probenahme**
- ❑ **Prüfung**
- ❑ **Verwendungsentscheid**
- ❑ **Zertifikatserstellung**

Herstellanweisung: Bearbeiten

Auswählen
 Zwischenstand rückm.
 Allg. Kommentar
 Meldung
 Unterschrift
 Charge
 Charge

Herstellanweisung 1

Herstellanw.	1000000000000000813	in Bearbeitung		
Prozessauftr	100000603	Materialnummer	444444444	AB 12777777777777

Phase : 0111
 Steueranweisung
 PROBE ENTNEHMEN

Information

Prüfauftrag wurde mit der ID-Nr. 07000401 gesichert.

Phase : 0120
 Steueranweisung
 WARTEZEIT QS

Soll-Dauer	Min.-Dauer	Max.-Dauer	Ist-Dauer
> 60 min	54 min	66 min	<input type="text"/> min

Anweisungen ausgeführt, NAME:

Phase : 0130 / ProzeßvorgabeNr : 0010
 Steueranweisung
 RÜHRER AUS
 Steueranweisung
 nach Freigabe von QS-Labor

Anweisungen ausgeführt, NAME: SOMMER



Prüfwerte eingeben

Werk Labor PrArt LIMS Freigabepfung 99 Status Registriert
 PRA-ID Stoff LIMS F99 Charge Reg.Datum
 Bestellnummer Liefercharge Palette

Merkmal	S	T	Methode	Intervall	Lab	Arb	Z	M	L	Wert	Einh.	Ext. Spez.	B	Bemerkung
Identifikation	4		IA-53	IO	QC0	01	F	0					<input type="checkbox"/>	
Mischbarkeit	4		AA-10	IO	QC0	01	F	0					<input type="checkbox"/>	
Beschreibung	2		AA-01	IO	QC0	01	5			IONIO 10			<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Aluminium (AL2O3)	2		AL-57	16,500000-17,500...	QC0	01	3			17,000000	% (G/G)		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 2 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Chlorid (Cl)	2		CL-53	21,500000	QC0	01	F	3		21,250000	% (G/G)		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 2 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Sulfat (SO4)	2		SO-25	0,100000	QC0	01	2			0,100000	% (G/G)		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Basizität	2		MV-14	37,000000-45,000...	QC0	01	2			37,000000	Prozent		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Blei (Pb)	2		PB-28	<=1,000000	QC0	01	2			1,000000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Cadmium (Cd)	2		CD-16	<=0,100000	QC0	01	2			0,100000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Chrom (Cr)	2		CR-13	<=1,500000	QC0	01	2			1,500000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Nickel (Ni)	2		NI-21	<=1,000000	QC0	01	2			1,000000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Quecksilber (Hg)	2		HG-15	<=0,100000	QC0	01	2			0,100000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Arsen (As)	1		AS-10	<=0,100000	QC0	01	0				mg/kg		<input type="checkbox"/>	
Selen (Se)	2		SE-10	<=1,000000	QC0	01	2			1,000000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Antimon (Sb)	2		SB-10	<=1,000000	QC0	01	2			1,000000	mg/kg		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)
Dichte (20 Grd.C)	2		PY-16	1,355000-1,375000	QC0	01	5			1,364000	g/ml		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)
pH-Wert (20 Grd.C)	2		PH-25	0,700000-1,200000	QC0	01	2			0,700000			<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)

PRA-Text mehr Text

Prüfwerte eingeben

Werk 00

PRA-ID 80 Dichte (20 Grd.C) g/ml Interval 1,355000-1,375000

VA...	Validierung	Wert	User	Datum	Uhrzeit	Bemerkung	R-ProID	R-Nr
98	Wert aus Referenzprobe	1,375	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000248	1
98	Wert aus Referenzprobe	1,366	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000247	1
98	Wert aus Referenzprobe	1,36	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000246	1
98	Wert aus Referenzprobe	1,355	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000245	1
3	Wert errechnet	1,364000	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)	0	0

- Aluminium (AL)
- Chlorid (Cl)
- Sulfat (SO4)
- Basizität
- Blei (Pb)
- Cadmium (Cd)
- Chrom (Cr)
- Nickel (Ni)
- Quecksilber (t)
- Arsen (As)
- Selen (Se)
- Antimon (Sb)

◀ ▶



Eingaben prüfen

Dichte (20 Grd.C)	2	PY-16	1,355000-1,375000	QC0 01	5	1,364000	g/ml	<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)
pH-Wert (20 Grd.C)	2	PH-25	0,700000-1,200000	QC0 01	2	0,700000		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)

◀ ▶

PRA-Text mehr Text

Prüfwerte eingeben

Werk 00

PRA-ID 80 Merkmal Dichte (20 Grd.C) g/ml Interval 1,355000-1,375000

Bestellnumm	VA...Validierung	Wert	User	Datum	Uhrzeit	Bemerkung	R-ProID	R-Nr
	98 Wert aus Referenzprobe	1,375	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000248	1
Merkmal	98 Wert aus Referenzprobe	1,366	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000247	1
Identifikation	98 Wert aus Referenzprobe	1,36	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000246	1
Mischbarkeit	98 Wert aus Referenzprobe	1,355	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50		8000245	1
Beschreibung	3 Wert errechnet	1,364000	MICKLEY	02.10.2008	16:29:50	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)	0	0
Aluminium (AL)	11 Tippfehler	1,47	MICKLEY	12.10.2008	20:38:52		0	0
Chlorid (Cl)	1 Validiert	1,33	MICKLEY	12.10.2008	20:39:28		0	0
Sulfat (SO4)								
Basizität								
Blei (Pb)								

Dichte (20 Grd.C)	2	PY-16	1,355000-1,375000	QC0 01	5	1,364000	g/ml	<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 4 Proben (Stich.Probenverf = C10)
pH-Wert (20 Grd.C)	2	PH-25	0,700000-1,200000	QC0 01	2	0,700000		<input type="checkbox"/>	Berechnet aus 1 Proben (Stich.Probenverf = C10)

PRA-Text mehr Text

Prüfauftragsübersicht

Aktualisieren

Prüfwer
Nachstellung

LogMatr.	Charge	Proben-ID	Ampel	Code	Kurztext zum Code	VE-Text	Status	Werk	Labor	Prüfart	Produkt-Nr	C...	Probenkat.	S	VEB	Materia
444444444	100000603	7000112	○○○	A	z.Z. nicht verwendet	OK		DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE
		7000115	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	7		EEEEEE
		7000116	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000117	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000118	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000119	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000120	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000121	○○○	A	z.Z. nicht verwendet	dfgdfg		DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE
		7000126	○○○					DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	2		EEEEEE
		7000127	○○○	R4	Nachstellung	Wasser zu viel	R	DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE
		7000129	○○○	A	z.Z. nicht verwendet	Nachstellen		DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE
		7000194	○○○	R4	Nachstellung	frei	A	DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE
		7000195	○○○	R4	Nachstellung	ok	A	DE10	WEMV	ZF04	P400001782		F	8		EEEEEE

Nachstellung anzeigen

Prüfauftrag: 7000127 Nachstellungsstatus: R Prozessauftrag: 100000603
 Material: 444444444 LIMS Produkt 95 L WE 19 Charge: 100000603 Menge: 100,000

Folge	Material	Materialkurztext	Menge in %	Charge	Menge i...	AMEIN	Bemerkung	Ist-Menge...	Quelllagerort	Prod...
10	111111111		3,500	ES1BC0UC1	3,500	VC	20 min rühren bei 50 °C	3,500	6100	6001

Information

Die Rückmeldung wurde mit der Belegnummer: 4900017654 2007 gebucht.

✓ ?

Zertifikatserstellung

□ Manuell

- Material
- Charge
- Spezifikation
- Kunde oder Adresse

□ Automatisch

- Zuordnung von Kunde-Material-Spezifikation
- Zuordnung von Kunde-Stoff-Spezifikation
- Ausgabe per Druck, Fax oder Mail

Qualitätszeugnis zur Charge

Benutzervariante

Chargenselektion

Material	600001720	
Charge	CHARGE1	
Spezifikation	K01	
Verkaufsorganisation		
Vertriebsweg		Charge

Daten zum Adressaten

Kundennummer	49001357	Kunde
Sprache	DE	Adressat auswählen

Steuerungsdaten zur Verarbeitung

Zeugnisvorlage	ZKQ_001	Zeugnisvorlage
Zeugnistyp	0003	Automatische Vorlage
Version	1	
Absenderwerk	DE10	
Sendemedium	1	Druckausgabe
<input type="checkbox"/> Hellablauf		
<input type="checkbox"/> PDF-File (C:\MatnrSpezi.pdf)		

Adressat

- Kundennummer
- Ansprechpartner beim Kunden
- Lieferantenummer
- Frei eingebbare Adresse
- Kein Adressat

✓ ✗

Herrn Dr. Elvira Schulze
 FE-PC
 Schöne Straße 1
 D 63543 Neuberg

Key Account: Otto
 Tel. +49 (0) 6181-59-1234
 Email: otto@degussa.com

Labormanager: Dr. Eberhard Busker
 Laborbezeichnung: Massenspektrometrie
 Tel. +49 (0) 6181-59-3946
 Email: eberhard.busker@degussa.com

Verteiler:
 Sophia.fischer@degussa.com

Auftragsabschluß: 09.09.2002

Prüfbericht Nr. 1LW.0200459

Auftragsdatum: 05.09.2002
 Auftrags-/Bestellnummer: 87346587658
 Produktbezeichnung: Forschungsansatz

Freigabe Auftrag: Dr. Eberhard Busker

Es wurden die beiden angelieferten Proben des Forschungsansatzes analysiert. Die Ergebnisse entnehmen Sie bitte der Tabelle.

Ergebnisse:

Nr. Labor	Probenbezeichnung Charge Proben-ID	Leistung Prüfgröße / Merkmal Spezifikation Prüfvorschrift	Ergebnis / Ergebnisun- sicherheit	Bemerkung
1 LCMS	Fi_73_2002 02000347	Strukturaufklärung LC-MS Struktur SOP-LCMS-007	Vereinbar mit Glucose	Stark verunreinigt
1 Chrom		HPLC-Reinheitsbestimmung Gehalt SOP Chrom-005	90 ± 0,5 %	
2	Fi_74_2002 02000348	Strukturaufklärung LC-MS Struktur SOP-LCMS-007	Vereinbar mit Glucose	
2 Chrom		HPLC-Reinheitsbestimmung Gehalt SOP Chrom-005	99 ± 0,5 %	

Bei beiden Proben handelt es sich um Glucose. Wie vermutet ist die Probe Fi_73_2002 stark verunreinigt.

Sonderproben

□ Überwachungen

- Monitor z.B. für externe oder interne Maschinen, Geräte, Equipments usw.
- Eigener Stammsatz
 - Kunde
 - Ansprechpartner
 - Maschine
 - Komponente
- Prüfung gegen innere und äußere Grenzen
- Mehrstufige Bewertung

Maschine ändern

Maschine

Debitor (DEUTSCHLAND) GMBH

Ansprechpartner Tel.:

Standort-Nr.

Beschreibung

Hersteller

Maschinentyp

Bemerkung

Equipment-Nr.

Komponente	Bezeichnung	Material	Komp.-Nr.	Produkt	CUSAR-Nr.	Plangr.	PGZ	Kostensatz	Bemerkung	Löschkz.
1	Ölwanne	600066291	04711	TITAN KOMPOSITION 1000L	058/0001/01	20	1	C3 STANDARD		
2	Hydraulik	600066291		TITAN KOMPOSITION 1000L	058/0001/02	17	1			
3	Trockensumpf	600066291		TITAN KOMPOSITION 1000L		21	1	C3 POWER		

Komponente

Maschine: 2 Pumpe A
 Komponente: 1 Ölwanne
 Beschreibung: Wanne

Material: 666666666 Materialbez.: LIMS Produkt
 Kompositions-Nr.: 04711 Produkt: 0001/01
 Plangruppe: 20 P6Z 1 Planbez.: LIMS Produkt
 Kostensatz: C3 STANDARD
 Bemerkung: Alte CUSAR-Nr. 058/0001/01

Prüfauftragdetail

↑ LFDNR	↑ Prob.ID	Kopf	Kommentar	Bezeichnung	Einh.Text	MerkWert	Prüfext	UGR	OGR	Theor.Wert	UGR	OGR	Merkmal
1	7000511		Langtext erste Zeile bis zum Ende.	Viskosität 40°C	mm2/s	133	Bemerkung	81	121	88	70	130	
			Langtext erste Zeile bis zum Ende.	Viskosität 100°C	mm2/s	12		8,01	12,01				
			Langtext erste Zeile bis zum Ende.	Basenzahl		10		9,1	14,1				
2	7000514			Viskosität 40°C	mm2/s	133		81	121	85	70	130	
				Viskosität 100°C	mm2/s			8,01	12,01				
				Basenzahl				9,1	14,1				
3	7000515			Viskosität 40°C	mm2/s	83		80	121		70	140	
				Viskosität 100°C	mm2/s	10		8,01	12,01		7,00	13,00	
				Basenzahl		9,5		9,1	14,1		8,0	15,0	
4	7000516			Viskosität 40°C	mm2/s	90		80	121	90	70	140	
				Viskosität 100°C	mm2/s	12,5		8,01	12,01		7,00	13,00	
				Basenzahl		16		9,1	14,1		8,0	15,0	
5	7000517			Viskosität 40°C	mm2/s	88		80	121	90	70	140	
				Viskosität 100°C	mm2/s	9		8,01	12,01		7,00	13,00	
				Basenzahl		10,3		9,1	14,1		8,0	15,0	
6	7000518			Viskosität 40°C	mm2/s	87		80	121	90	70	140	

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

Prüfplan kopieren Merkmale Bereits vorh. Proben

Anmeldung kopieren Werk DE10

Prüfart ZS12 LIMS Überwachungen

Auftraggeber
Kundennummer 49002975 DE
Ansprechpartner 1 Schn
Auftraggeber WEML Ware
Labor QS01 QS-L

Probenbeschreibung
Maschinennummer 2 Pumpe #
Komponente 3 Trockens

Proben-Info
Probenahmedatum 12.09.2007

Prüfart Sprachenschlüssel DE

Prüfart	Kurztext
ZS01	LIMS Sonderprüfung intern
ZS02	LIMS Sonderprüfung extern
ZS03	LIMS Sonderprüfung Logistik
ZS10	LIMS Ölprüfungen
ZS11	LIMS Emulsionsprüfungen
ZS12	LIMS Überwachungen
ZS13	LIMS Prüffeld

✓ * H P ✗

Preis
Preislimit EUR
Festpreis 74,00 EUR Fakt Kz
Termin

Dr. Manfred

Prüfplan 20 1 LIMS Überwachungen

Probentext mehr Text

Inhalt

- ❑ **Vorstellung des Kundenprojekts**
 - Integration in die Logistik
 - Sonderprüfungen
- ❑ **Probendurchlauf**
 - Wareneingangskontrolle
 - Herstellung
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Auswertungen**
 - **Reports und Statistiken**
 - **Berechnungen**
- ❑ **Diskussion**

Auswertungen

- ❑ **Recherche**
 - Laborarbeitsvorrat
 - Prüfauftragsübersicht
- ❑ **Reports**
- ❑ **Grafiken**
 - SAP-Grafik
 - Excel-Grafik
- ❑ **Statistiken**
 - Merkmale, Prüfungen im Zeitraum
 - Untersuchungen pro Kostenstelle
 - Durchlaufzeiten

Prüfmerkmalsübersicht

Aktualisieren ← Vorheriger P. → Nächster P.

Prüfauftrag anzeigen

Materialnummer: 600053796 - Bezeichnung: Material11

Kurztext Prüfmerkmal	Sollwert	Unterer Grenzwert	Oberer Grenzwert	Prüfauftrag 1	Prüfauftrag 2	Prüfauftrag 3	Grenzwerte zur Probe
Wassergehalt KF		10	20	16	15		10-20
Neutralisationszahl		101,000	340,000	11,234	13	<4,9	<=14,000
RVT 100m-300N	33,0	22,0	44,0	230	101	1207	>=100,0
Dichte 15°C		0,990	1,030	1	0,999	0,999	0,990-1,030
Viskositätsindex				56,3	80		<=99,0
Viskosität 40°C				2	2		>=0
Sichtprüfung IO				YES/NO YES	YES/NO YES		YES
alle Papiere da				YES/NO YES	YES/NO YES		YES
Fe-Bestimmung				1,2345	4,666	1,0234	0,0000-5,0000
Viskosität 100°C				1,78	0,2		>=0,00
FARBE				FARBE LILA	FARBE GELB		GELB,LILA,ROT,SCHW
Basenzahl				30	49	43,6	<=50,0
FERROGRAPHIE-INDEX				6,7	10,3		
ICP-Bestimmung				0,2	0,2		>=0,1
Säurezahl				25,8	33		1,0-50,0
pH-Wert				6,8	6,9		4,0-10,0

Chargen: 100000685 100000767 100000767

Prüfauftrag 2: 7000276

Probenahme am: 30.05.2007 um: 08:06:26

Verwendungsentscheid: A2 okx

Grafik

TNT

Nr	Chargen	Wert	Einh.	ProbenID	Letzte Änd	PART
23	100000747	15	mg/kg	07000442	25.06.2007	ZF04
24	100000902	19	mg/kg	07000471	27.06.2007	ZF04
25	100000902	18	mg/kg	07000469	28.06.2007	ZF04
26	100000902	18	mg/kg	07000473	28.06.2007	ZF04
27	100000902	18	mg/kg	07000474	28.06.2007	ZF04
28	100000902	18	mg/kg	07000478	28.06.2007	ZF04
29	100000904	11	mg/kg	07000472	30.06.2007	ZF04
30	100000902	18	mg/kg	07000481	04.07.2007	ZF04
31	100000902	18	mg/kg	07000487	04.07.2007	ZF04
32	100000902	18	mg/kg	07000618	02.08.2007	ZF04
33	100001043	18	mg/kg	07000675	19.09.2007	ZF04

Selektionen

Werk DE10
 MatNr. 400001782
 Spezif. Wasser
 Merkmal Q5000004 Wassergehalt KF
 Methode
 Einheit mg/kg
 untere Grenze 10
 obere Grenze 20
 Datum von 25.01.2007 bis 25.09.2007

Merkmalsinformationen

Minimum 5
 Mittelwert 18 (Anzahl der Werte 34)
 Maximum 23

Regression und statistische Kenngrößen

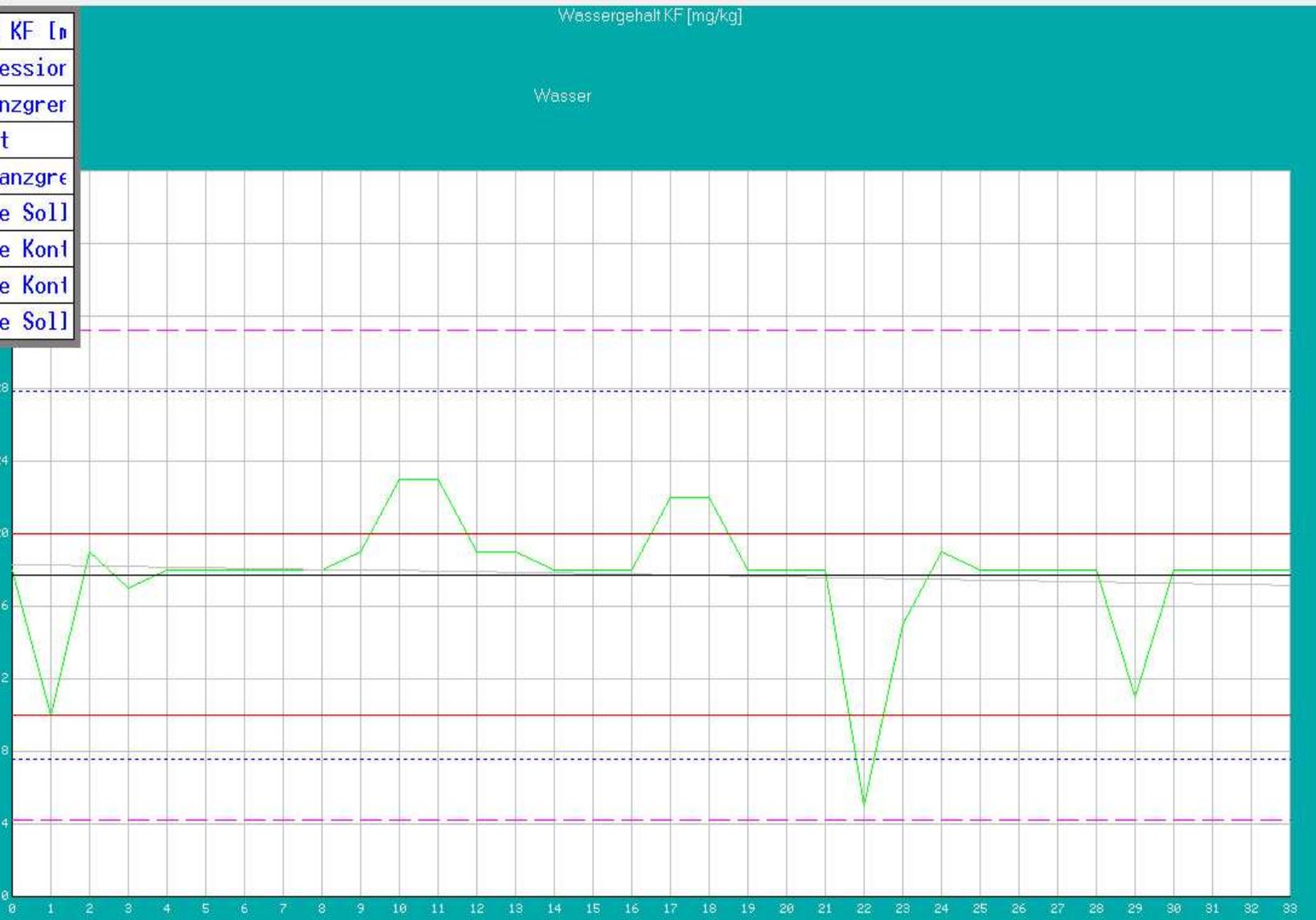
$$Y = -0,03529X + 18$$

Standardabweichung (s) 3,37826
 Standardabweichung (%) 19,05
 3*s = 10,13478
 4*s = 13,51304
 Prozeßfähigkeitsindex (Cp) 0,49335
 Prozeßführungsindex (Cpk) 0,22346



Globale Optionen | Legende

- Wassergehalt KF [m
- lineare Regressior
- obere Toleranzgrer
- 18 Mittelwert
- untere Toleranzgre
- 31 m+4s obere Soll
- 28 m+3s obere Kont
- 8 m-3s untere Kont
- 4 m-4s untere Soll



Wasser

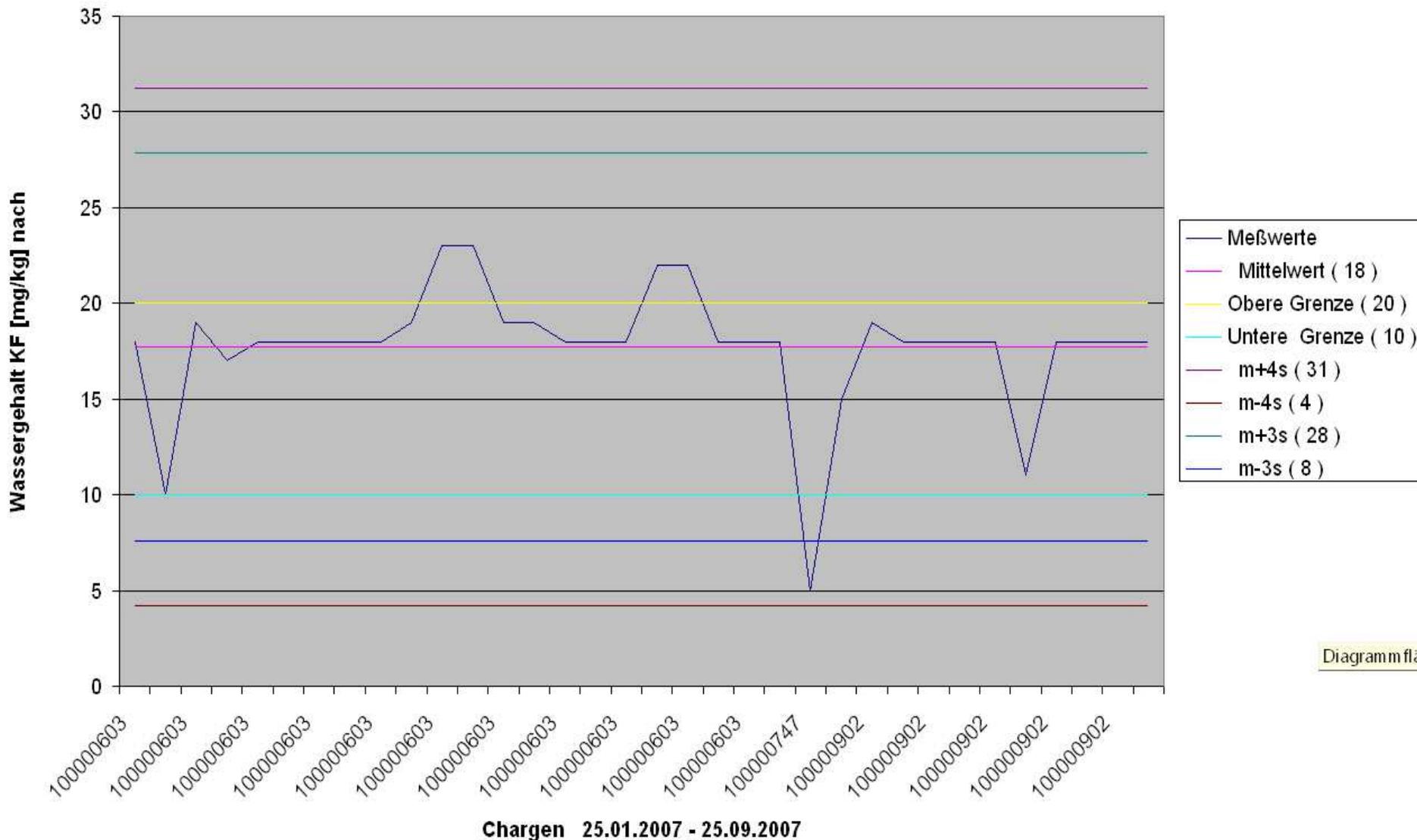


Diagramm fläch

Statistik

Anzahl Prüfaufträge und Prüfungen pro Zeitraum

Zeitraum: 18.06.2007 - 24.06.2007

Probenahmedatum	Σ Rohstoff	Σ Halb	Σ Grades	Σ Fert	Σ HaWa
	33	0	1	3	0
18.06.2007	0	0	0	0	0
19.06.2007	0	0	0	0	0
20.06.2007	0	0	1	1	0
21.06.2007	33	0	0	1	0
22.06.2007	0	0	0	1	0
23.06.2007	0	0	0	0	0
24.06.2007	0	0	0	0	0

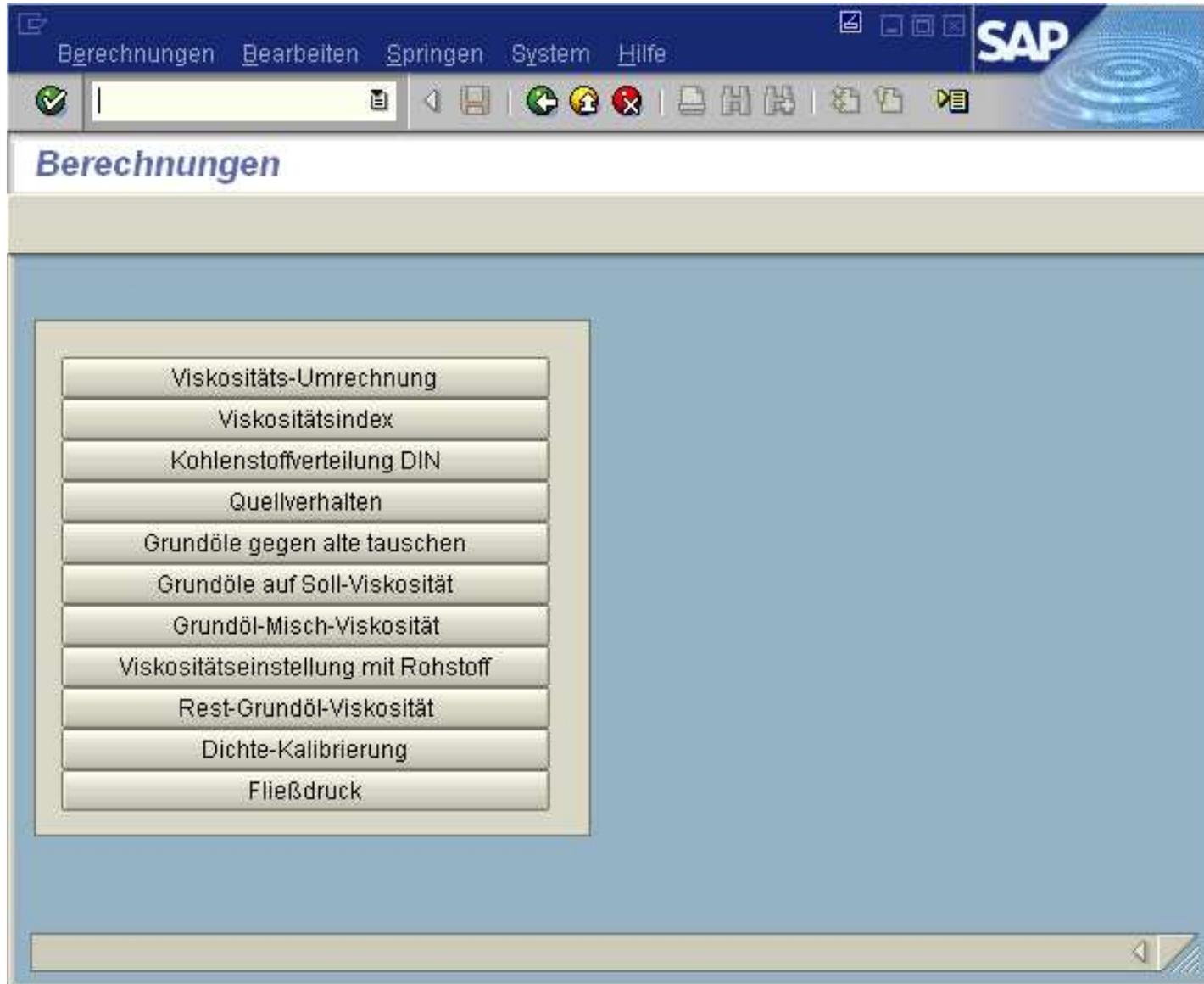
Kundenauftrags-Merkmale pro Kostenstelle



Anzahl Proben 25
Anzahl Prüfmerkmale 126

Auftrag	Lfnr	Prob.ID	Kostenstelle	Merkmalname	AG-ID	Labor	Materialnummer	Auftraggeber	Partner	P-Datum	Prüfart	Probentext	Geändert von	Σ Anzahl	
6	1	7000498	DE10	Neutralisationszahl		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Dichte 15°C		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
12		7000509	DE10	Bohröl berechnet		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Bohröl		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Teströ berechnet		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Teströ		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Titration berechnet		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Titration		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	alle Papiere da		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	RVT 100m-300N		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Wassergehalt KF		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Neutralisationszahl		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			DE10	Dichte 15°C		QS01	400001782	49032923	6440		ZS10		CJWCMICBE	1	
			14		7000536	DE10	FARBE		QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11	
DE10	Bohröl berechnet					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Bohröl					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Teströ berechnet					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Teströ					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Titration berechnet					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Titration					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Dichte 15°C					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Neutralisationszahl					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Wassergehalt KF					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	RVT 100m-300N					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	alle Papiere da					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Phosphor per ICP					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	FARBE					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Bohröl berechnet					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Bohröl					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
DE10	Teströ berechnet					QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11		CJWCMICBE	1	
	2	7000537				DE10	FARBE		QS01		49032923	6440	19.07.2007	ZS11	

Berechnungen



Berechnungen

Viskositätsindex Berechnung

Viskosität bei 40°C mm²/sec

Viskosität bei 100°C mm²/sec

Viskositätsindex

Inhalt

- ❑ **Vorstellung des Kundenprojekts**
 - Integration in die Logistik
 - Sonderprüfungen
- ❑ **Probendurchlauf**
 - Wareneingangskontrolle
 - Herstellung
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Auswertungen**
 - Reports und Statistiken
 - Berechnungen
- ❑ **Diskussion**

jwLIMS in aktuellen Projekten

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting GmbH

<http://www.jwconsulting.eu>

Wiesbaden, den 14. Oktober 2008