

Integriertes **jw**LIMS

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting

<http://www.jwconsulting.de>

Marl, den 27. Januar 2005

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - **Funktionalitäten**
 - **Stammdatenkonzept**
 - **Stoffkonzept**
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - **Freigabeprüfungen**
 - **In-Prozess-Kontrolle**
 - **Logistik Sonderproben (ungeplant)**
- ❑ **Diskussion**

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - **Funktionalitäten**
 - **Stammdatenkonzept**
 - **Stoffkonzept**
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - **Freigabeprüfungen**
 - **In-Prozess-Kontrolle**
 - **Logistik Sonderproben (ungeplant)**
- ❑ **Diskussion**

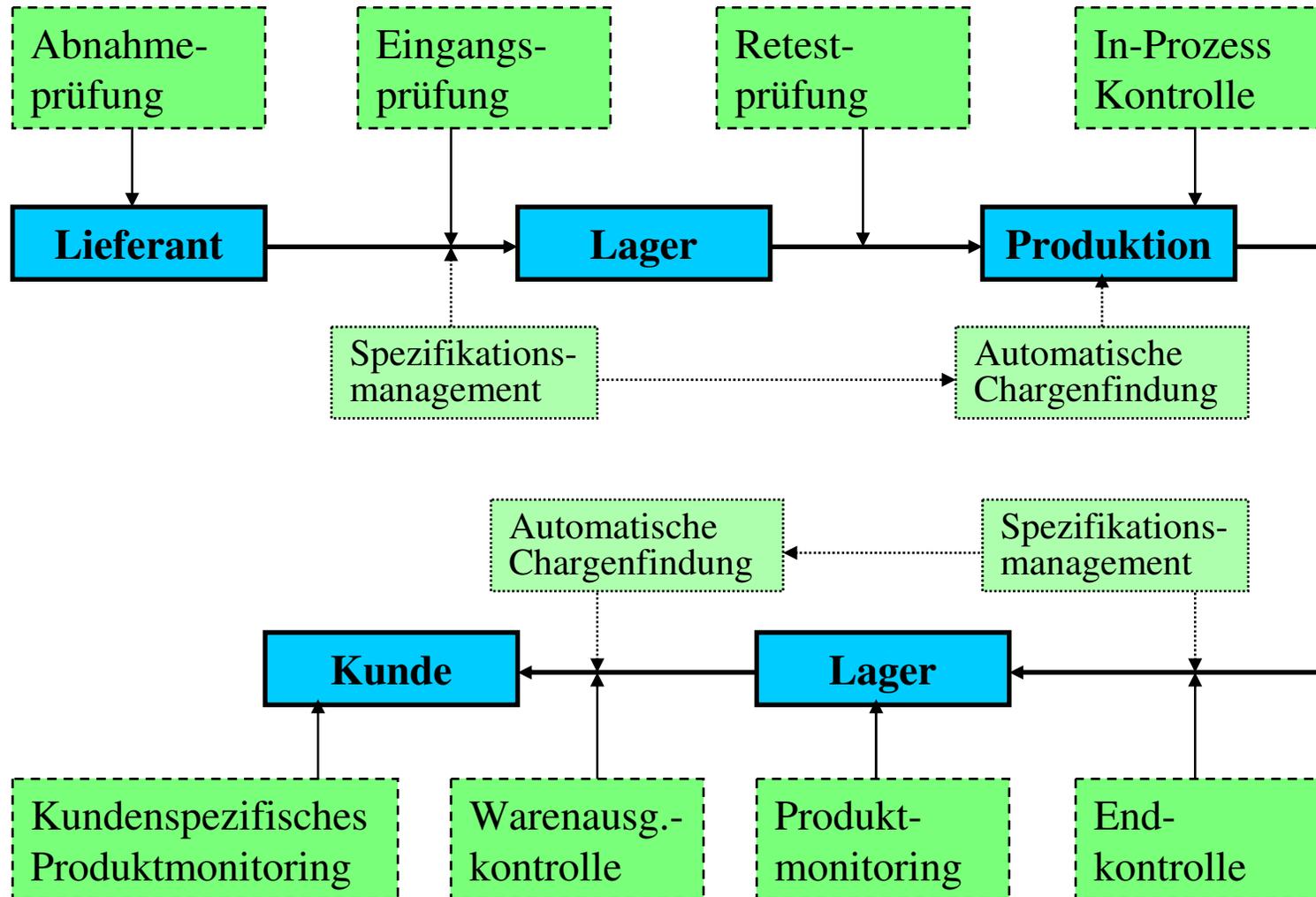
Grundaufbau **jw**LIMS

- ❑ **Labor Informations und Management System, insbesondere für die Prozessindustrie**
- ❑ **Vollständige Integration in SAP**
- ❑ **Abwicklung aller anfallenden Prüfungen in einem System**
- ❑ **In ABAP/4 programmiertes Add- On**
- ❑ **Keine Modifikation am SAP Standard**
- ❑ **Volle Releasefähigkeit**
- ❑ **Aufbau auf einem bewährten Prototyp**

Grundaufbau **jw**LIMS

- ❑ **Trennung Oberfläche von Daten und Funktion**
- ❑ **Benutzerdefinierte Menüs und Masken**
- ❑ **Integration in die Geschäftsprozesse**
 - **Möglichst Vermeidung von bi-direktionalen Kopplungen**
 - **Standardisierte Einbindung von Pre- und Postprozessoren**
- ❑ **Flexibel Anpassbar und Erweiterbar**

jwLIMS Integration in die Logistik



Funktionalitäten **jw**LIMS

- **Abwicklung aller anfallenden Prüfungen in einem System**
 - **Freigabeprouen**
 - **Prozessbegleitende Prüfungen**
 - **Umweltproben**
 - **Forschungs- und Entwicklungsproben**
 - **Sonderproben**
 - **Fremdmusterprüfungen**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Probenverwaltung**
 - **Probenmanagement**
 - **Umfassende Such- und Auswertefunktionen**
- ❑ **Unternehmensweites, zentrales Stamm und Bewegungsdatenkonzept**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Spezifikationsverwaltung**
 - Für Standardspezifikationen
 - Für Kundenspezifikationen
 - Für Lieferantenspezifikationen
 - Werksspezifikationen
 - Weltweit zentrale Verwaltung mit standort-spezifischen Anpassungsmöglichkeiten (APS = Additional plant specification)
 - Pflege von Zusatzdaten zur Spezifikation
 - Automatische Spezifikationsversendung bei relevanten Änderungen
- ❑ **Abgleich aller aktuellen Bestände bei Spezifikationsänderungen**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Organisationsebene Labor und Arbeitsplatz (Laborstand)**
- ❑ **Verteilte Prüfungen über mehrere Labore und Standorte incl. Übergabe von Prüfaufträgen**
- ❑ **Abwicklung fremd vergebener Prüfungen**
- ❑ **Optionale Probenregistrierung je Labor mit:**
 - **Skip-Option für einzelne Merkmale**
 - **Erweiterung des Prüfumfangs auf zusätzliche Specs**
- ❑ **Optionale, variable Validierung von Ergebnissen und Proben je Labor / Mitarbeiter**
- ❑ **Parallele Erfassung von eigenen Messwerten und Werten aus Lieferantenzertifikaten**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Dynamisierung des Prüfumfangs**
- ❑ **Automatischer, periodischer Prüfanstoß für IPC und Umweltprüfungen**
- ❑ **Automatische Nachprüfungen je Material oder Kunde / Material (dann lieferbezogen)**
(Customer related product monitoring)
- ❑ **Automatische detaillierte Prüfkostenabrechnung**
 - für interne Kunden auf Zeitbasis
 - für externe Kunden auf Auftragsbasis

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Automatischer Zertifikatsdruck**
- ❑ **Zertifikatserstellung**
 - **Nur eine Vorlage je Zertifikatstyp notwendig (Ausnahme → Zertifikat mit Daten aus der Produktionskette)**
 - **Diverse Add-ons und Zusatzfunktionen zur Zertifikatserstellung verfügbar**
 - **Manuell mit Zusatzdaten**
 - **Flexibles Andrucken von Herstell- und/oder MHD-Datum je Stoff-Kunden-Kombination**

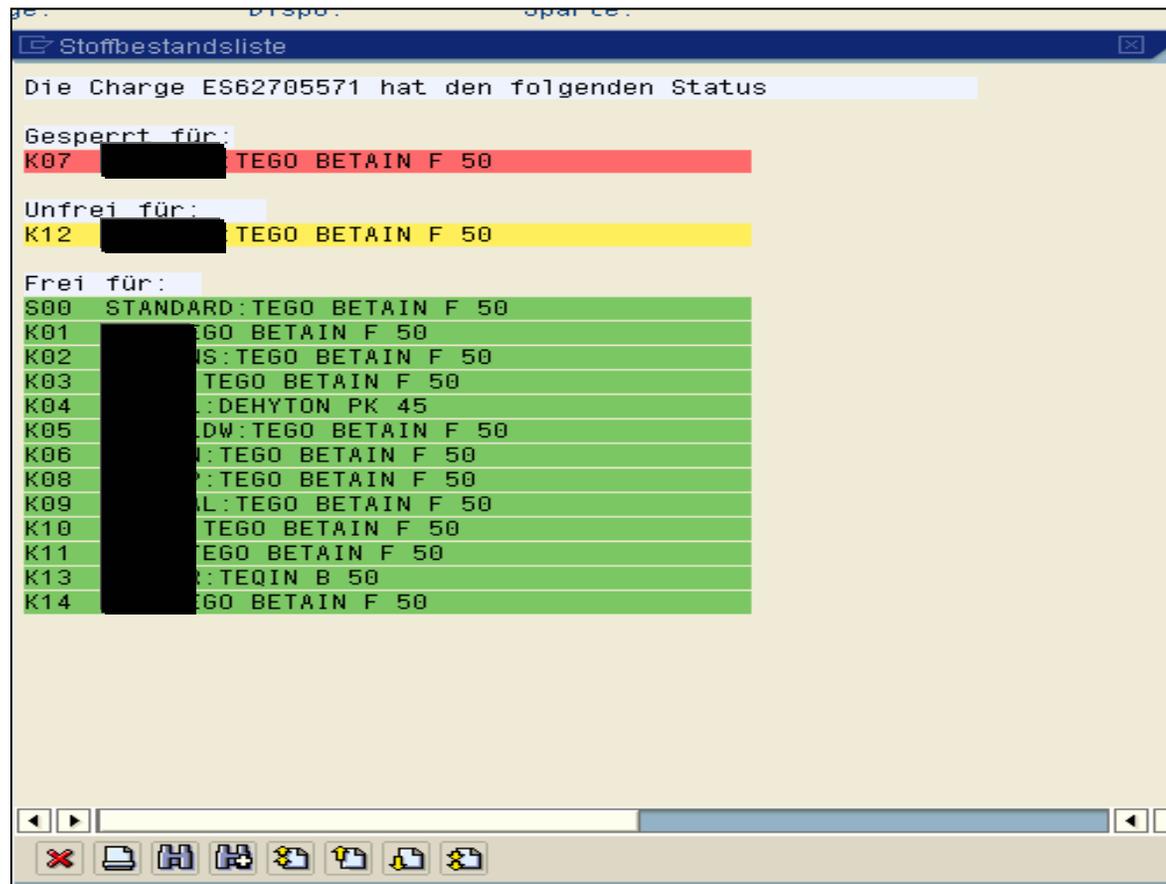
□ Prüfung (FE) gegen alle Spezifikationen eines Stoffes

Partieblatt

Spezi. code:	IN	F 50	TE-02007	Freigabestatus	F
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Geruch	AN	AA01,0001		F JA-NEIN 0001	
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code:	K09	IN F 50	TE-05950	Freigabestatus	F
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Gehalt	AF	34,00-37,00		F 35,50	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code:	K10	F 50	TE-01745	Freigabestatus	G
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Chloressigsäure	AF	<=5		F <5	ppm
Dichte / 20°C	AF	1,0600-1,0700		G 1,0710	gml
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
freies Amidamin	AF	<=0,50		F 0,27	%
Gehalt	AF	34,50-36,50		F 35,50	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code:	K11	F 50	TE-07881	Freigabestatus	F
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Dichte / 20°C	AF	>=1,0600		F 1,0710	gml
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code:	K12	IN F 50	TE-02333	Freigabestatus	U
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit
Aktivgehalt	AF	>=37,00		F 40,23	%
Farbe Hazen	AF	<=150,0		F 96,0	Hazen
Feststoffgehalt	AF	>=44,00		F 46,20	%
freie Fettsäure	NC	<=3,50			%
Gehalt	AF	33,50-36,50		F 35,50	%
Glycerinanteil in Betain	AF	<=3,00			%
Natriumchlorid	AF	5,00-7,30		F 5,97	%
pH-Wert as is	AF	4,5-5,5		F 5,0	
Wasser	AF	52,000-56,000		F 53,800	%
Spezi. code:	K13	TEKPAR:TEQIN B 50	TE-05077	Freigabestatus	F
Merkmal		int. Grenzen	ext. Grenzen	Ergebnis	Einheit

Funktionalitäten jwLIMS

- ❑ Darstellung des Freigabeentscheids für alle Spezifikationen eines Stoffes



Funktionalitäten jwLIMS

- ❑ **Erweiterte Funktionen zur Nachuntersuchung (MHD)**
 - **Automatischer Ablauf der Umbuchungen**
 - **Manueller Arbeitsvorrat mit Buchungsmöglichkeit**
 - **Komfortable Anpassung der Daten im VE**

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Verfalldaten

Verfalldatum	05.08.2001	Mindesthaltbarkeit (Tage)	360
neues Verfalldatum		max. Verfalldatum	13.02.2003
Nachprüfdatum	05.08.2001	Nachprüfintervall (Tage)	180
neues Nachprüfdatum	<input checked="" type="checkbox"/>	max. Nachprüfdatum	17.08.2002

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Übergreifende QSicht auf Bestände**
 - Bestände zum Stoff, d.h. zu allen Packstufen
 - Bestände zur Spezifikation
 - Bestände zum Kunden
- ❑ **Zusätzliche Informationen in der Bestandssicht**
 - VE Texte
 - Spezifikations- und Kundenfreigaben - / sperrungen
- ❑ **Automatisches Erzeugen von Dokumenten für systemexterne Prüfungen (Laufkarten)**
- ❑ **Flexibler vorläufiger Verwendungsentscheid**
- ❑ **Halbautomatische Ergänzungsprüfungen**

Funktionalität **jwLIMS** Stoffbestandssicht

Stoffbestandsliste

Lagerort: Aufriss
 nur Frei
 Einzelmaterial
 Kundenkonsignation
 Spezifikation
 Kunden frei/gespr.
 Partieblatt
 Verfügbarkeit
 MMBE
 Nachprüfung

Mat.-Nr.: 6001255 Stoff: 6001255 Spezi.: 500 Kunde: Werk: 2101
 Lager: Mat.-Art: Charge: Dispo: Sparte:

HTF in MBA/MPA zur Spezifikation 500 (Frei/Unfrei/Gesperrt)

Material-Nr.	Materialkurztext	Charge	Verfallsdatum	Nächstes Prüfdatum	Chargentext	Werk/Lagerort	Mengeneinheit	freier Bestand	Qualitäts Bestand	unfreier Bestand	gesperrter Bestand	Retouren Bestand
Gesamt:												
		umger. in KG		4.364,000		0,000		5.000,000		0,000		0,000

8002095 HTF in MBA/MPA:bulk:1												
Gesamt: KG = 1 KG 114,000 0,000 0,000 0,000 0,000												
ES32802486		16.08.2003		17.02.2003		VE:A=Annahme:SONDERFREIGABE für Kunden XYZ!!!						
2101 ****		KG = 1 KG		114,000		0,000		0,000		0,000		0,000

8002095 HTF in MBA/MPA:bulk:1												
Gesamt: KG = 1 KG 0,000 0,000 1.000,000 0,000 0,000												
ES32501502		16.05.2003		17.11.2002		VE:R=Rückweisung:ACHTUNG: Freigabe zur Aufarbeitung						
2101 ****		KG = 1 KG		0,000		0,000		1.000,000		0,000		0,000

8002096 HTF in MBA/MPA:1009:50												
Gesamt: KG = 1 KG 50,000 0,000 0,000 0,000 0,000												
18E013-119		31.12.2002		04.07.2002								
2101 ****		KG = 1 KG		50,000		0,000		0,000		0,000		0,000

8002097 HTF in MBA/MPA:1037:200												
Gesamt: KG = 1 KG 4.200,000 0,000 0,000 0,000 0,000												
ES32802486		16.08.2003		17.02.2003		VE:A=Annahme:SONDERFREIGABE für Kunden XYZ!!!						
2101 ****		KG = 1 KG		4.200,000		0,000		0,000		0,000		0,000

8002098 HTF in MBA/MPA:1138:1000												
Gesamt: KG = 1 KG 0,000 0,000 4.000,000 0,000 0,000												
ES32501502		16.05.2003		17.11.2002		VE:R=Rückweisung:ACHTUNG: Freigabe zur Aufarbeitung						
2101 ****		KG = 1 KG		0,000		0,000		4.000,000		0,000		0,000

Funktionalitäten **jw**LIMS

- **Prüfmittelverwaltung**
 - **Pflege aller Stammdaten im Bereich QM**
 - **Inventarlisten und Prüfrhythmenübersicht**
 - **Automatischer, periodischer Prüfanstoß für Kalibrierprüfungen**
 - **Arbeitsvorrat für anstehende Prüfungen**

Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Anschluss an Statistikprogramme**
 - SAP QM-STI (Statistical Data Interface)
 - Excel Schnittstelle
- ❑ **Anschluss von Messgeräten**
 - SAP QM-IDI Schnittstelle (Inspection Data Interface)
 - OPC Schnittstelle (OLE for Process Control)
OPC-Server in vielen PIM-Systemen bereits enthalten
 - Excel Schnittstelle
- ❑ **Anschluss von Barcodelesern**
 - z.B. für automatische Registrierung

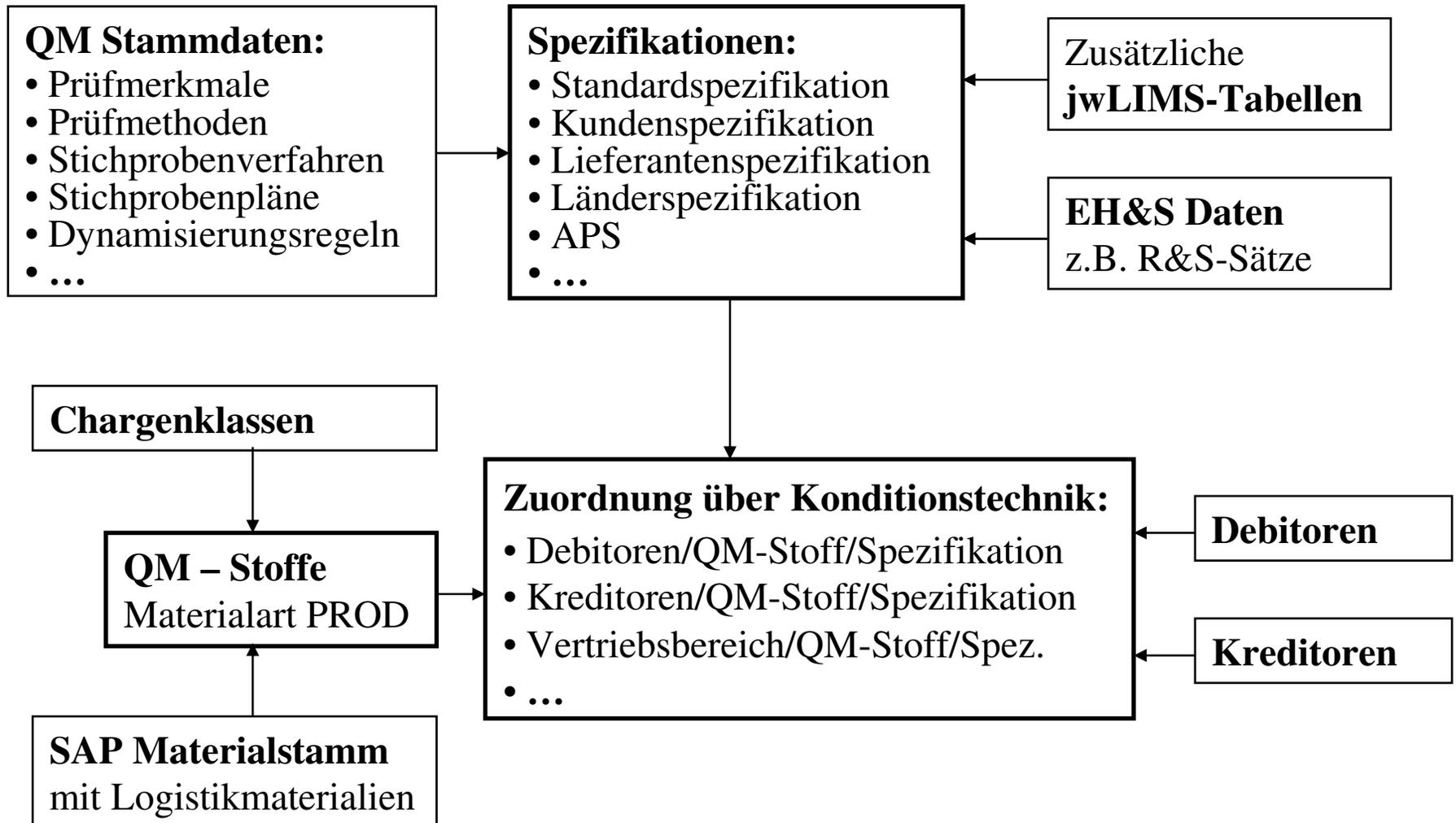
Funktionalitäten **jw**LIMS

- ❑ **Zugriffsschutz / Datensicherheit**
 - **Berechtigungskonzept**
- ❑ **Audit Tail- Funktion**
- ❑ **Datensicherheit**
 - **SAP Backup Mechanismen**
- ❑ **Archivierung**
- ❑ **Performance**

Stammdatenkonzept

- ❑ **Stammdaten größtenteils im SAP Standard**
- ❑ **Pflege zu einem QM - Stammdatenwerk**
- ❑ **Spezifikationen sind als SAP Prüfpläne abgebildet**
- ❑ **Alle relevanten Daten zur Spezifikation, d.h. auch die Zertifikatsrelevanz, werden zentral im Prüfplan gepflegt**
- ❑ **Spezifikationen können an beliebige Objekte geknüpft werden**
 - **Kunden, Kundengruppen, Länder**

Stammdatenkonzept



Stoffkonzept

- ❑ „Stoff“ ist das zentrale Objekt im QM
- ❑ Logistikmaterialien werden dem Stoff zugeordnet
- ❑ „Stoff Charge“ als zentrales Objekt für die QM Daten
- ❑ Chemisch gleiche Materialien können unabhängig von der Verpackung geprüft werden
- ❑ EH&S Daten können Stoff zugeordnet werden

Stoffkonzept

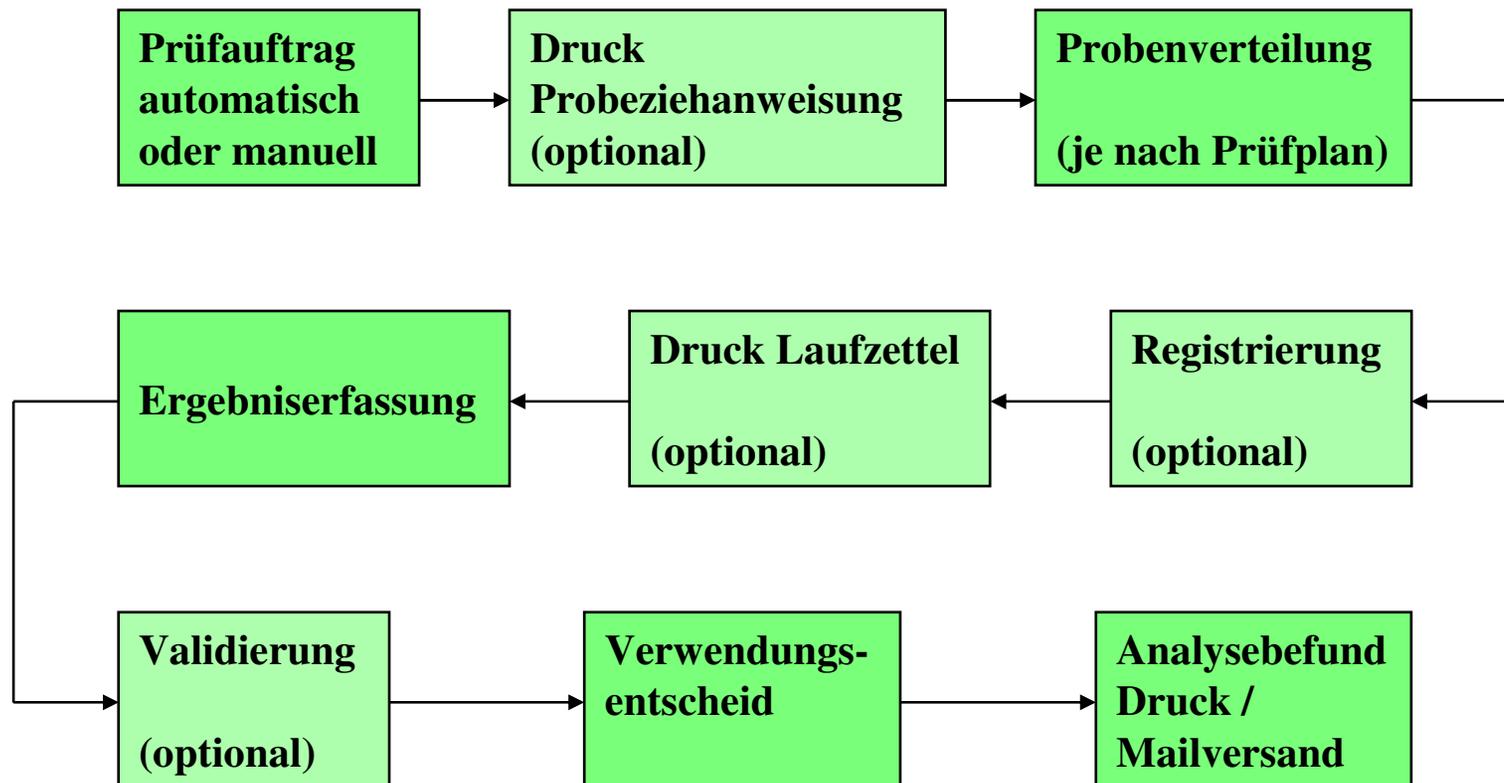
- **Durchgängig stoffbezogene Spezifikationen**
 - **Zuordnung Spezifikation → Stoff → Kunden**
 - **Automatische Spezifikationsermittlung im Kundenauftrag (Auswahl bei fehlender Eindeutigkeit)**
 - **Kundenspezifikationsbezogene Verfügbarkeitsprüfung**
 - **Komplette VE-Info über alle verfügbaren Spezifikationen in der Stoff-Bestandssicht**
 - **Spezifikation und / oder Kunde als zusätzliches Selektionskriterium in den Stoff-Bestandssichten**
 - **Automatische Chargenfindung in der Lieferung**
 - **Zusätzlich automatische Verwendbarkeitsprüfung unter Berücksichtigung von Reklamationen und kundenbezogener Freigaben / Sperrungen**

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - Funktionalitäten
 - Stammdatenkonzept
 - Stoffkonzept
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - Freigabeprüfungen
 - In-Prozess-Kontrolle
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Diskussion**

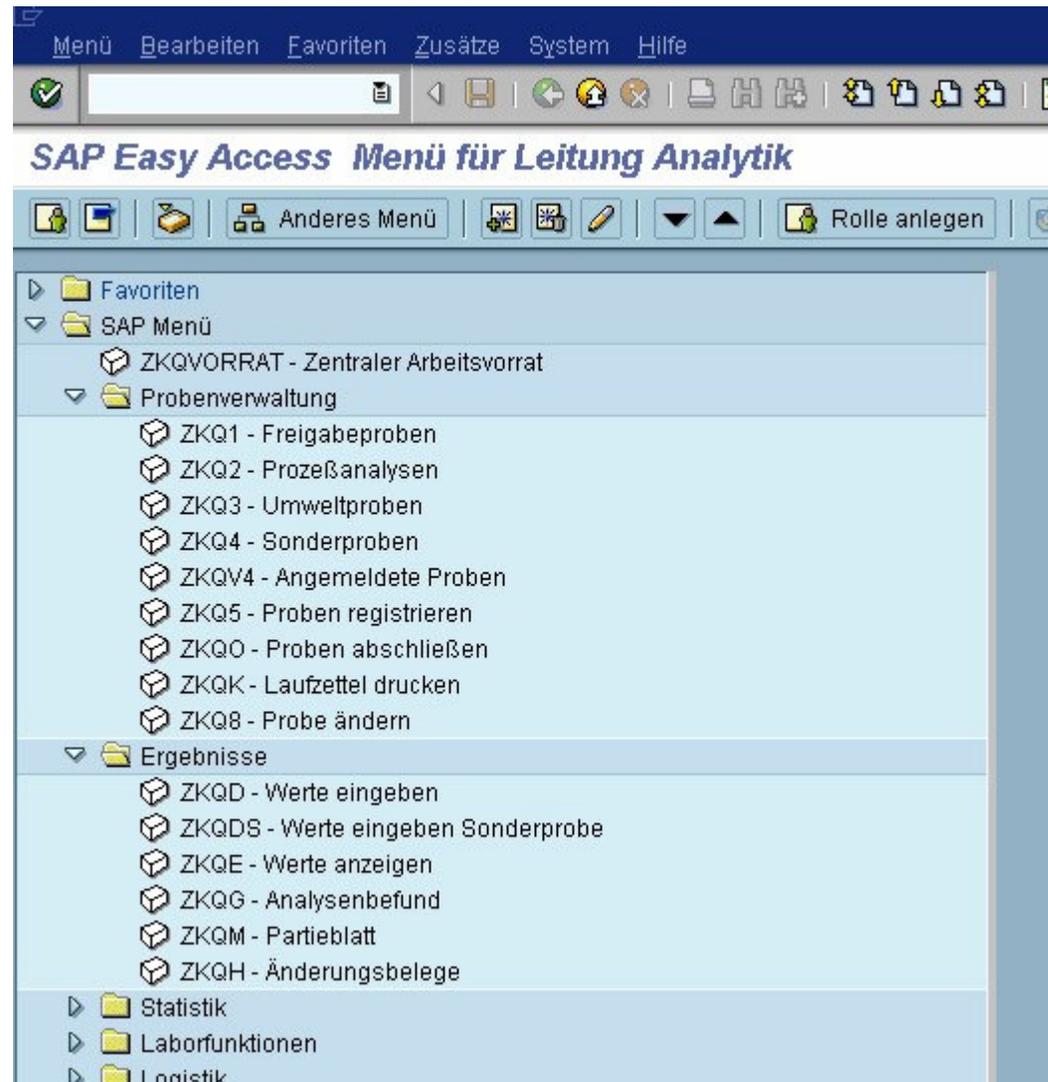
Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prozessfluss



Unterstützung ausgewählter Prozesse

❑ Rollenspezifische Menüs





Anmelden einer Freigabeprobe

Anmeldung kopieren

Werk

Produkt

Material	<input type="text" value="8000177"/>	<input type="text" value="TEGIN BL 315"/>
Charge	<input type="text"/>	
Prüfart	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Anlagen Nr	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Auftraggeber

Auftraggeber	<input type="text" value="10"/>	<input type="text" value="Tenside Betrieb Essen"/>
Kostenstelle	<input type="text" value="202184"/>	
für Labor	<input type="text" value="10"/>	<input type="text" value="Betriebslabor Tenside"/>

Prüfpläne

Standardprüfplan vorhanden

Spezifikationen auswählen

Produktion

Prozeßauftrag

Probentext mehr Text

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- **Hierarchische Spezifikationsfindung für extern beschaffte Produkte**
 - **Spezifikationen können zu folgenden Ebenen angelegt werden:**
 - **Lieferant/Logistik-Werk/Stoff**
 - **Logistik-Werk/Stoff**
 - **Lieferant/QM-Werk/Stoff**
 - **QM-Werk/Stoff**



Freigabeprüfauftrag registrieren

Merkmale

Werk Labor Prüfauftrag-Nr.

Produkt

Produkt
Charge
Prüfart
Anlagen-Nr.

Auftraggeber

Auftraggeber
Kostenstelle
für Labor

Prüfvorgaben

Std.-Plan

Lieferung

Versandauftrags-Nr. Termin

Probentext mehr Text



Merkmale anzeigen

Registrieren

Prüfauftrag

Prüfauftr.-Nr. 1001005 Charge ES11800521 TEGO BETAIN F 50

Merkmal	Methode	Einheit	Intervall	Lab	A.PL
Saeurezahl	Säurezahl				
Nickel	ICP - AAS	ppm	<=1	03	008
Eisen	ICP - AAS	ppm	<=5	03	008
pH-Wert 100 %	EA.06.08	%	4,80-5,20	10	045
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06	Gardner		10	045
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	HAZEN	<=100,0	10	045
Gehalt	EA.113.01	%	34,50-36,50	10	045
Geruch	EA.137.02		0002,0006	10	045
Dichte	EA.19.04	g/cm ³	1,060-1,070	10	045
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	°C	>=60,0	10	045
Chlorid	EA.44.01	%	3,58-4,31	10	045
Freies Amidamin	EA.46.02	%	<=0,30	10	045
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01		0001,0004,0006	10	045
Glykolsäure	EA.58.02	ppm	<=7000	10	045
Chloressigsäure	EA.58.03		<=5,0	10	045
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	ppm	<=10,0000	10	045
Alkaliverbrauch	EA.58.03	mg KOH/ g		10	045
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	ppm	<=250,0	10	045
Formaldehyd	EA.61.01	ppm	<=5,00	10	045

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- **3 dimensionaler Verwendungsentscheid**
 - **Erste Ebene: Bestandsart der gesamten Charge**
 - **Zweite Ebene: Spezifikationsfreigaben**
 - **Dritte Ebene: Kundefreigaben /-sperrungen**

Verwendungsentscheid, Bestandsebene

Bearbeiten System Hilfe SAP

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Spezifikationen Partieblatt anz.

Prüfauftrag

Werk 2101 Labor 10 GS Endprüfung beim WE aus der Produktion
 PRA-ID 1000721 Charge ES61800719 TEGIN BL 315 Reg.Dat 22.08.2001

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	Lab	Arb	Bemerkung
Wasser	EA.04.01	52,00-56,00	55	%	10	045	
pH-Wert 100 %	EA.06.08	4,80-5,20	5,3	%	10	045	✘
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06		5	Gardner	10	045	
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	<=100,0	5	HAZEN	10	045	
Gehalt	EA.113.01	34,50-36,50	35	%	10	045	
Geruch	EA.137.02	0002,0006	GERUCH 0002		10	045	
Dichte	EA.19.04	1,060-1,070	1,065	g/cm³	10	045	
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	>=60,0	66	°C	10	045	
Chlorid	EA.44.01	3,58-4,31	3,8	%	10	045	
Freies Amidamin	EA.46.02	<=0,30	0,22	%	10	045	
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01	0001,0004,0006	OK-NOK 0001		10	045	
Glykolsäure	EA.58.02	<=7000	5000	ppm	10	045	
Chloressigsäure	EA.58.03	<=5,0	4		10	045	
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	<=10,0	6	ppm	10	045	
Alkaliverbrauch	EA.58.03		6	mg KOH/ g	10	045	
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	<=250,0	120	ppm	10	045	

Probestext mehr Text

Verwendungsentscheid

VE-Code am 25.09.2001 von C_JOCKMER Kundenspez. Freigabe

VE-Text Sonderfreigabe

Verwendungsentscheid, Spezifikationsebene

SAP

Bearbeiten System Hilfe

Verwendungsentscheid treffen / ändern

Spezifikationen Partieblatt anz.

Prüfauftrag

Werk 2101 Labor 10 GS Endprüfung beim WE aus der Produktion

PRA-ID 1000721 Charge ES61800719 TEGIN BL 315 Reg.Dat 21

Merkmal	Methode	Intervall	Wert	Einh.	Lab	Arb
Wasser	EA.04.01	52,00-56,00	55	%	10	045
pH-Wert 100 %	EA.06.08	4,80-5,20	5,3	%	10	045 ✘
Farbzahl nach Gardner	EA.08.06		5	Gardner	10	045
Farbzahl nach Hazen	EA.08.06	<=100,0	5	HAZEN	10	045
Gehalt	EA.113.01	34,50-36,50	35	%	10	045
Geruch	EA.137.02	0002,0006	GERUCH 0002		10	045
Dichte	EA.19.04	1,060-1,070	1,065	g/cm³	10	045
Trübungspunkt °C (Betain)	EA.41.02	>=60,0	66	°C	10	045
Chlorid	EA.44.01	3,58-4,31	3,8	%	10	045
Freies Amidamin	EA.46.02	<=0,30	0,22	%	10	045
Kältetest bei 5 °C	EA.51.01	0001,0004,0006	OK-NOK 0001		10	045
Glykolsäure	EA.58.02	<=7000	5000	ppm	10	045
Chloressigsäure	EA.58.03	<=5,0	4		10	045
Di-Chloressigsäure	EA.58.03	<=10,0	6	ppm	10	045
Alkaliverbrauch	EA.58.03		6	mg KOH/g	10	045
Ameisensäure (CE)	EA.58.03	<=250,0	120	ppm	10	045

Spezifikationen

Spez	F	N...	Bezeichnung
S00	G	F	Tegin BL 315:TE-99999:Standard spec
K01	G		TE-19877
K02	G		TE-66543
K06	F		TE-65489

Probestext

Verwendungsentscheid

VE-Code A am 25.09.2001 von C_JOCKMER

VE-Text Sonderfreigabe

✓ ✘

Zentraler Arbeitsvorrat Selektion

Arbeitsvorrat Prüfaufträge Selektion

🕒 📄
🖱️

Selektion Prüfaufträge

Proben-ID	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>		➡
Erstellungsdatum	<input type="text"/>	bis	<input style="background-color: yellow;" type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Werk	2101	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Labor	10	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Prüfart	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Stoff	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Charge	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Status	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Arbeitsplatz	056	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Merkmalsstatus	1	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Auftraggeber	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Prozessauftragsnummer	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Key Account Manager	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡
Debitor	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="text"/>	➡

Statusauswahl

unvollständig <input type="radio"/>	angelegt <input type="radio"/>
registriert <input type="radio"/>	in Arbeit <input type="radio"/>
steht an zur Validierung <input type="radio"/>	steht an zum VE <input type="radio"/>
alle <input checked="" type="radio"/>	

Arbeitsschritt

Prüfauftrag vervollständigen <input type="radio"/>	Registrieren <input type="radio"/>
Werte erfassen <input checked="" type="radio"/>	Validieren <input type="radio"/>
VE treffen <input type="radio"/>	

Layout

Layout	<input type="text"/>
maximale Trefferzahl	<input type="text"/>

Zentraler Arbeitsvorrat Trefferliste

Objekt Bearbeiten Springen System Hilfe

Werte erfassen

Auffrischen

Exce...	Prob.ID	Werk	Lab	Prüfart	Charge	ProdNr	LogMatnr.	Bezeich	...	S	BwA	Lieferant	EinkBeleg	Pos	LiefCharge	R
	2031777	2101	10	ZF04	16E702-000	6000595	6000595	TEGOSOFT DO	F	2						
	2031778	2101	10	ZF04	0CD501-000	6000595	6000595	TEGOSOFT DO	F	2						
	2047475	2101	10	ZS01		6003754		DIBUTYLZINNOXID	S	2						
	2047476	2101	10	ZS01		6003230		CASTOR-WAX	S	2						
	2047477	2101	10	ZS01		6003229		RIZINUSOEL	S	2						
	2047480	2101	10	ZS01		6003841		RIZINUSÖLFETTSÄURE, HELL	S	2						
	2026435	2101	10	ZF01	RM25002595	6003171	7000072	KOKOSFETT GEHAERTET:BULK:1	F	8	101	600410	3450012493	10		
	2032595	2101	10	ZF06	ES92300110	6000524	9000035	TEGIN 6070:1172:25	F	8	651					01
	2037526	2101	10	ZF01	ES927C0002	6000626	6000626	TEGOSOFT OP	F	8						
	2037527	2101	10	ZF01	ES927C0001	6000626	6000626	TEGOSOFT OP	F	8						
	2038343	2101	10	ZF01	ES927C0003	6000599	9000161	TEGOSOFT CO:1190:180	F	8	101	610169	3450017078	20		
	2046441	2101	10	ZF01	RM28004606	6003156	6003156	MONOGLYCERID 90 VT	F	8						
	2025660	2101	10	ZF01	RM25002524	6003105	7000011	MONOGLYCERID 90 AT UNGEH.:PACK:1	F	8	101	600439	3450012253	10		
	2034483	2101	10	ZF06	ES62403273	6002026	8006354	CASL:1041:25SACK	F	8	651					01
	2034484	2101	10	ZF06	ES62403271	6002026	8006354	CASL:1041:25SACK	F	8	651					01
	2036017	2101	10	ZF06	ES62503747	6001620	8004273	TEGIN BL 150:1044:20	F	8	651					01
	2036056	2101	10	ZF01	ES92600282	6000788	9000456	TEGO GLUCOSID 1216:1262:160	F	8	101	515070	3450016001	10		
	2036361	2101	10	ZF01	ES926C0009	6000599	9000161	TEGOSOFT CO:1190:180	F	8	101	610169	3450015995	10		

Bestandsartbezogene Bestandsauskunft, Auswahl

Programme Bearbeiten Springen System Hilfe 



Chargenbestände und Zustandsübersicht



Chargenbestände und Zustandsübersicht

Goldschmidt GmbH

Selektionsbild

Werk	2101	bis		
Material				
Chargen		bis		
Disponent	101	bis	103	

Gesperrte/freie bzw. alle Bestände

- Nicht freie Bestände
- Freie Bestände
- Qualitätsprüfbestand
- gesperrter Bestand
- Retourensperrestand

Zusatzselektion

- Mit Lagerortaufteilung ?
- Mit Nullbeständen ?
- Anzahl Textzeilen (Bitte nur Werte zwischen 0 - 9 wählen)

Bestandsartbezogene Bestandsauskunft, Selektion

Programm : ZKQP00020 Goldschmidt GmbH Start Datum 18.02.2002 Chargenbestaende und Zustandsuebersicht Laufzeit: 19:39:17					
Material	Ltz.Änd	Charge	Zust	Text	
Materialkurztext		Werk			
		LgOrt Menge			
8000444	29.12.2001	99EZ15-088		Charge einarbeiten	
DOPABUTTERSÄURE 30%IG:bulk:1		2101			
		1014	94,000 KG		
*** Gesamtmenge pro Charge			94,000 KG	nicht freie Charge	
8000720	29.12.2001	9CEH30-088		Charge zu max. 20% einarbeiten	
TAGAT 0 2:bulk:1		2101			
		2000	160,000 KG		
*** Gesamtmenge pro Charge			160,000 KG	nicht freie Charge	
8000782	28.12.2001	12EC35-240		Aufarbeiten: Charge erneut filtern	
TEGINACID:1041:25		2101			
		1011	25,000 KG		
*** Gesamtmenge pro Charge			25,000 KG	nicht freie Charge	
8001059	29.12.2001	0AEG17-088		Nur zur Vernichtung!!!	
IMIDAZOLIUMQUAT 40 %IG:bulk:1		2101			
		1014	43,000 KG		
*** Gesamtmenge pro Charge			43,000 KG	nicht freie Charge	
8001059	29.12.2001	0BEG09-088			
IMIDAZOLIUMQUAT 40 %IG:bulk:1		2101			
		1014	377,000 KG		
*** Gesamtmenge pro Charge			377,000 KG	nicht freie Charge	
8001397	29.12.2001	97EV18-088			
NEOSEPTAL FD:bulk:1		2101			
		1011	1.000,000 KG		

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Garantiezeiten für Produkt/Kunden Kombinationen**
 - Automatische Chargenfindung unter Einbezug einer Garantiezeit je Kunde/Material
 - Sonderabwicklung für Inter-Company-Geschäften
- ❑ **Absicherung der spezifikationsgerechten Auslieferung**
 - Automatische Spezifikationsfindung im Kundenauftrag
 - Spezifikationsbezogene Verfügbarkeitsprüfung
 - Automatische Chargenfindung zur Spezifikation
 - Harte Prüfung der Chargeneignung in der Lieferung

Manuelle Zertifikate

Zertifikat Bearbeiten Springen System Hilfe

Selektion des zu druckenden Zertifikats

Materialnummer: 900
Charge: KF1402_001
Werk: 0079

Kunde: Irgendwer GmbH

Zertifikatstext:
Die Charge enthält die mit Ihnen am 13.01.2000 abgestimmten
Abweichungen von der gültigen Spezifikation 1300-S-66511.

QK-interne Bemerkung:

Unterzeichner: 0 ohne Unterschrift

Vorlage: TEST2
Sprache: DE
Datumsformat: N

AWD-Logo
 AstaMedica-Logo
 kein Logo

Kürzel	Kurztext
D	17.01.2000 (Tag . Monat . Jahr)
E	01.17.2000 (Monat . Tag . Jahr)
N	17. Januar . 2000 (Langbezeichnung)

Manuelle Zertifikate



Seite/Page: 1 / 1

Warenempfänger
 Firma
 jwConsulting
 D-12345 WALLDORF

Werksprüfzeugnis	
Bei Rückfragen bitte angeben	
Lieferschein	/0
vom	
Auftragsnummer	/0
Kundennummer	0
Ihr Zeichen	
Produkt	8000163 <only for test> <hier Vertriebstext zu Matr> <wollen wir KdMatText??>
Charge	ES11800715

Merkmal Parameter	Methode Method	Sollwerte Limits	Wert Value	Einheit Unit
Feststoffgehalt 100-%H2O		>= 44,00	45,00	%
Farbzahl nach Hazen	20000257	<= 100,0	65,0	HAZEN
pH-Wert 100 %	20000237	4,80 - 5,20	5,00	%
Aktivgehalt	GM_001_93	>= 37,00	>= 37,00	%

Dieses Dokument ist maschinell erzeugt und ohne Unterschrift gültig.

gez. (Name des Leiters)
 Leiter der Qualitätsprüfung



Unterstützung ausgewählter Prozesse

In-Prozess-Kontrolle

- ❑ **Prozessbegleitende Prüfungen (IPC)**
 - Unterstützung externer IPC durch Druck der Prüfaufträge
- ❑ **Flexible Definition von Prüfpunkten z.B.:**
 - Ortsbezogen (z.B. „Trockensumpf Anlage 14“)
 - Produkt- / Ortsbezogen
- ❑ **Unterstützung von Batch und Kontinuierlichen Prozessen**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **APS für die Produktion (Additional Plant Specification)**
 - **Automatische Ergänzung eines Standardprüfplans**
 - **Vorgabe von erlaubten Regeln für die Ergänzung und Substitution von Daten**
- ❑ **APS für Inter Company Geschäfte**
 - **Automatische Erzeugung eines werksspezifischen Kontroll-Prüfauftrages**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Automatische Generierung von Prüfaufträgen**
 - **Ereignisgesteuert z.B.:**
 - WE aus der Produktion
 - Anlegen von Fertigungs- oder Prozessaufträgen
 - Freigabe von Fertigungs- oder Prozessaufträgen
 - **Zeitgesteuert z.B.:**
 - „jeden 2. Dienstag im Monat“
 - **Ereignis und Zeitgesteuert z.B.:**
 - Nach Freigabe alle zwei Stunden
- ❑ **Übernahme von Daten aus der IPC auf Zeugnisse**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Austausch von Analytik und Prozessdaten mit Prozessleitstand z.B. über OPC- Schnittstelle**

- ❑ **Umfangreiche Möglichkeiten der Auswertung**
 - **Regelkarten**
 - **Listenauswertungen**
 - **SAP-Schnellgrafiken**
 - **Excel-Grafiken**

Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (I)

Programm Bearbeiten Springen System Hilfe

Grafik

Werk	2101
Materialnummer	6001256
Prüfart	ZF04
Datum von	20.08.2002 bis 20.01.2003

Nur die aktuellen Chargenwerte

Grafik für Produktion

Grafik für Verkauf

Ausgabe als SAP-Grafik

Ausgabe als EXCEL-Grafik

Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (II)

Bitte Spezifikation auswählen 1

Nr	Werk	Spezifikation	Status	Planverw
0	0001	S00: EGO BETAIN F 50	4	5
1	0001	K01: ETAIN F 50	4	5
2	0001	K02: GO BETAIN F 50	4	5
3	0001	K03: BETAIN F 50	4	5
4	0001	K04: YTON PK 45	4	5
5	0001	K05: EGO BETAIN F 50	4	5
6	0001	K06: O BETAIN F 50	4	5
7	0001	K07: GO BETAIN F 50	4	5
8	0001	K08: O BETAIN F 50	4	5
9	0001	K09: GO BETAIN F 50	4	5
10	0001	K10: BETAIN F 50	4	5
11	0001	K11: BETAIN F 50	4	5
12	0001	K12: GO BETAIN F 50	4	5
13	0001	K13: IN B 50	4	5
14	0001	K14: ETAIN F 50	4	5

TEGO BETAIN F 50

Merkm.Nr	Merkmale	untere Gr	obere Gr
Q1000112	Aktivgehalt	N 37,00	
Q1000180	Chloressigsäure	F	5
Q1000241	Di-Chloressigsäure	N	10,000
Q1000266	DMAPA	N	15,0
Q1000309	Farbe Gardner	F	3,0
Q1000321	Feststoffgehalt	F 44,00	
Q1000334	freies Amidamin	N	0,50
Q1000517	Natriumchlorid	F 5,80	7,30
Q1000584	pH-Wert as is	F 4,5	5,5
Q1000735	Wasser	N 52,000	56,000

Ausgewählte Funktionen jwLIMS Listauswertung (III)

Liste Bearbeiten Springen System Hilfe

Grafik

TEGO BETAIN F 50

Chargen	Wert	Einh.	ProbenID	Letzte Änd	PART
0 ES62805784	53,0	%	02043777	20.08.2002	ZF04
1 ES62805783	53,2	%	02043776	20.08.2002	ZF04
2 ES62805782	54,1	%	02043775	20.08.2002	ZF04
3 ES62805780	53,5	%	02043773	20.08.2002	ZF04
4 ES62805788	54,0	%	02043781	21.08.2002	ZF04
5 ES62805786	54,0	%	02043779	21.08.2002	ZF04
6 ES62805785	53,7	%	02043778	21.08.2002	ZF04
7 ES62805791	53,7	%	02043784	22.08.2002	ZF04
8 ES62805790	53,5	%	02043783	22.08.2002	ZF04
9 ES62805787	53,7	%	02043780	22.08.2002	ZF04
10 ES62805792	53,7	%	02043785	23.08.2002	ZF04
11 ES62805793	53,9	%	02043786	23.08.2002	ZF04
12 ES62805795	53,0	%	02043788	23.08.2002	ZF04
13 ES62805794	52,4	%	02043787	24.08.2002	ZF04
14 ES62805798	53,0	%	02043791	26.08.2002	ZF04
15 ES62805799	53,4	%	02043792	26.08.2002	ZF04
16 ES62805801	53,4	%	02043794	26.08.2002	ZF04
17 ES62806032	54,4	%	02046231	26.08.2002	ZF04
18 ES62805802	53,4	%	02043795	26.08.2002	ZF04
19 ES62805797	53,0	%	02043790	26.08.2002	ZF04
20 ES62805779	53,8	%	02043772	26.08.2002	ZF04
21 ES62805803	53,7	%	02043796	27.08.2002	ZF04
22 ES62806160	53,6	%	02047237	27.08.2002	ZF04
23 ES62805800	53,2	%	02043793	27.08.2002	ZF04
24 ES62805796	53,6	%	02043789	27.08.2002	ZF04
25 ES62705573	53,3	%	02042004	08.11.2002	ZF04
26 ES61C00094	53	%	01000297	08.11.2002	ZF04

Selektionen

Werk 2101
 MatNr. 6001256 TEGO BETAIN F 50
 Spezif. TEGO BETAIN F 50
 Merkmal Q1000735 Wasser
 Methode GM_0080_01
 Einheit %
 untere Grenze 52,000
 obere Grenze 56,000
 Datum von 20.08.2002 bis 20.01.2003

Merkmalsinformationen

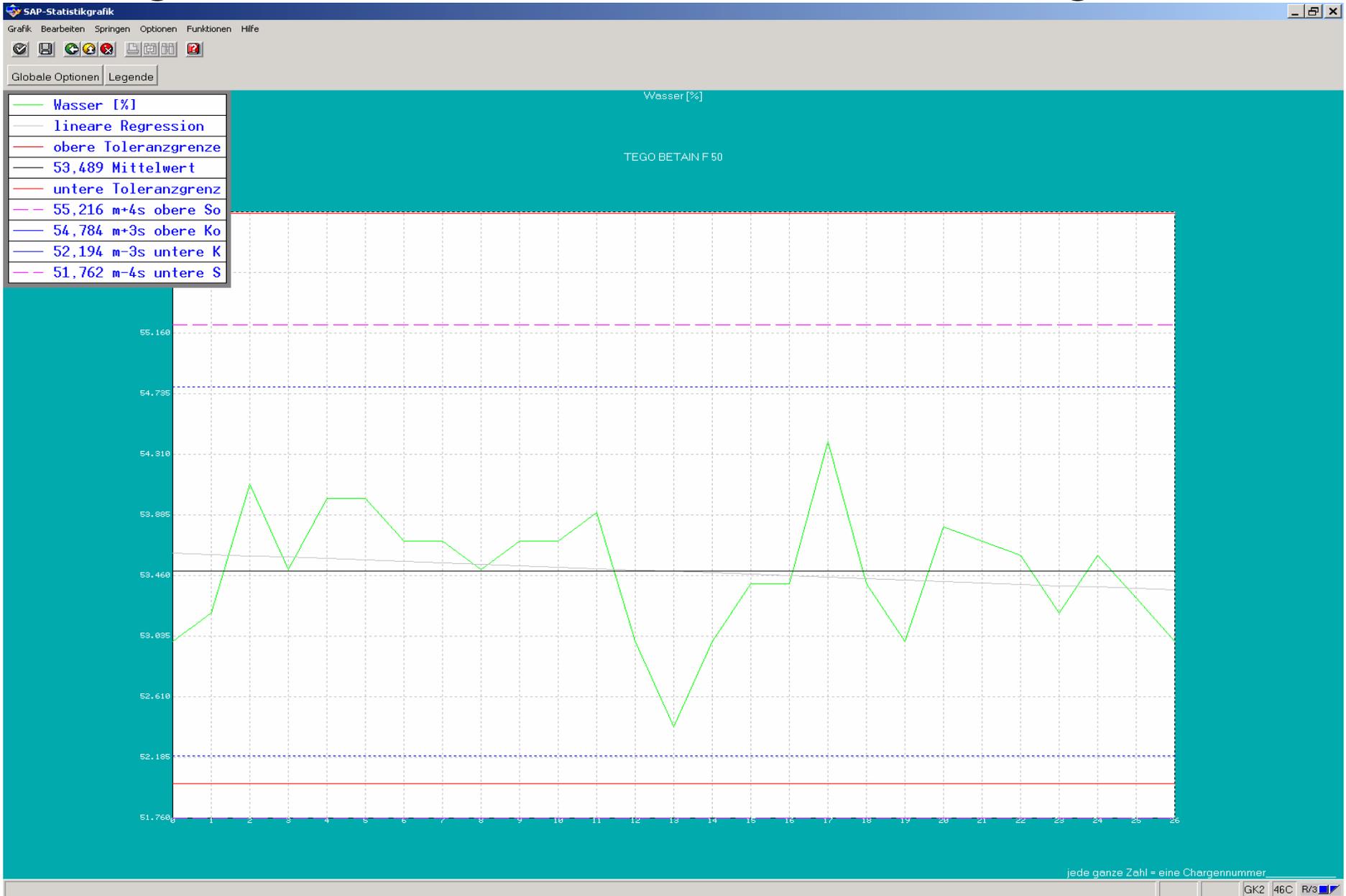
Minimum 52,400
 Mittelwert 53,489 (Anzahl der Werte 27)
 Maximum 54,400

Regression und statistische Kenngrößen

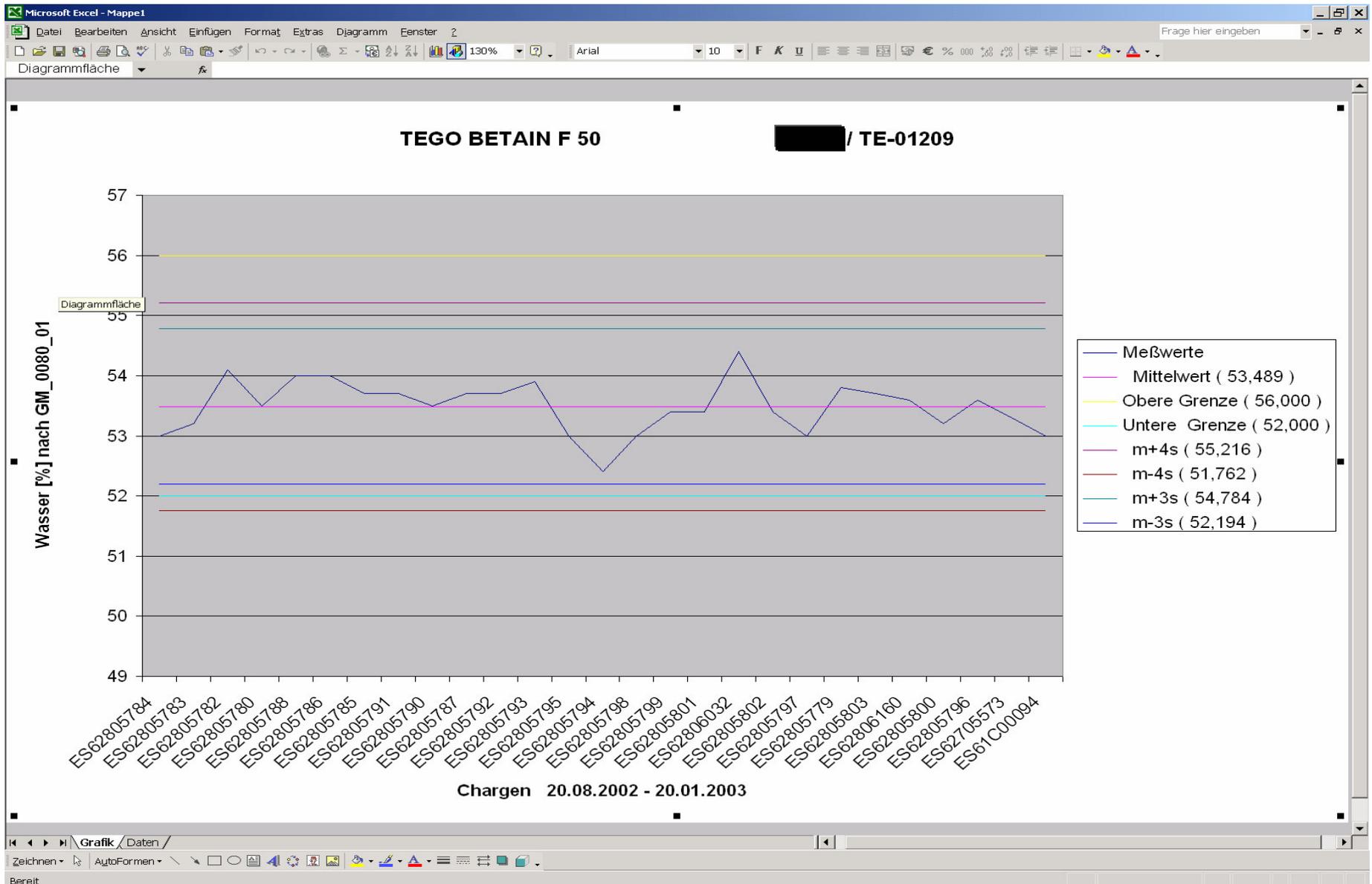
$Y = -0,01001X + ^,619$

Standardabweichung (s) 0,43175
 Standardabweichung (%) 0,81
 3*s = 1,29525
 4*s = 1,72700
 Prozeßfähigkeitsindex (Cp) 1,54410
 Prozeßführungsindex (Cpk) 1,14950

Ausgewählte Funktionen jwLIMS SAP Schnellgrafik



Ausgewählte Funktionen **jwLIMS** EXCEL Grafik



Unterstützung ausgewählter Prozesse

jwLIMS Sonderproben, F&E

- ❑ Einfache und flexible Probenerstellung
- ❑ Mehrdimensionale Ergebniserfassung (Werte, Berichte, Spektren, ...)
- ❑ Einfache Verwaltung von allen nicht in SAP zu führenden Materialien, wie Hilfsstoffen und Reagenzien
- ❑ Bei ungeplanten Proben sind alle Prüfparameter bis zur Ergebniseingabe modifizierbar
- ❑ Prüfumfang ungeplanter Proben kann aus allen Prüfplänen und / oder Spezifikationen frei zusammengestellt werden

Unterstützung ausgewählter Prozesse

- ❑ **Anwendungsmöglichkeiten:**
 - **Forschungsproben**
 - **Umweltproben (z.B. Arbeitsplatzkonzentrations- und Emissionsmessungen)**
 - **Externe Auftragsproben (Auftrags LIMS)**
 - **Interne Prüfungen/Nachprüfungen von Merkmalen**
 - **Wettbewerbsproben**
- ❑ **Prüfplan muss nicht zwangsweise vorhanden sein, ist aber für Merkmalsselektion nutzbar**

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

Prüfplan kopieren Merkmale

Anmeldung kopieren Werk 2101

Prüfart

Prüfart

Sprachenschlüssel DE

Prüfart	Kurztext
ZS01	Sonderprobe (intern)
ZS02	Sonderprobe (extern)
ZS03	Sonderprobe Logistik

✓ + H Pin X

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

Prüfplan kopieren

Merkmale

Anmeldung kopieren

Werk 2101

Prüfart ZS01

Sonderprobe (intern)

Auftraggeber

Auftraggeber

04711

MICKLEY

Tel 2958

Kostenstelle

203790

QM O/S

Labor

03

Zentrallabor

Probenbeschreibung

Probenoberbegriff

200AL

Forschungsprobe

Probenkennzeichnung

ABC

Probenidentifikation

BM157

Proben-Info

Probennahmedatum



Probennahmezeit

bis

Probentyp

Probennahmestelle

Gefahrguthinweis

Prüfplan kopieren von

MaterialNr

Probentext

mehr Text



Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfplan kopieren

Anmelden einer Sonderprobe: Allgemeine Angaben

A	Plan-Nr	Plan Text
<input checked="" type="checkbox"/>	00000006	S00:TE-00578:Tego Betain F 50
<input type="checkbox"/>	00000006	K01:TE-02333:MIBELLE
<input type="checkbox"/>	00000006	K02:TE-02351:BDF
<input type="checkbox"/>	00000006	K06:TE-01745:LEVER
<input type="checkbox"/>	00000006	K07:TE-01809:WIN
<input type="checkbox"/>	00000006	K08:TE-02007:KNEIPP
<input type="checkbox"/>	00000006	K09:TE-01883:JOHNSON
<input type="checkbox"/>	00000006	K10:TE-02265:CUSSONS
<input type="checkbox"/>	00000006	K11:TE-00950:HENKEL
<input type="checkbox"/>	00000006	K12:TE-01209:DALLI
<input type="checkbox"/>	00000006	K13:TE-02478:HOBEIN
<input type="checkbox"/>	00000006	K14:TE-07881:MANN
<input type="checkbox"/>	00000006	K15:TE-05950:L'OREAL
<input type="checkbox"/>	00000006	Zusatzspezifikation Werk Essen
<input type="checkbox"/>	00000057	P03:Standard:TEGO BETAIN F50
<input type="checkbox"/>	00000057	P04:Standard:TEGO BETAIN F50

Plan auswählen Keinen Plan auswählen

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Parametergruppe	Parameter	Auswahlliste
<input type="radio"/> Alle	<input type="checkbox"/> Dünnschichtchromatograf.	<input checked="" type="checkbox"/> Molmassenverteilung GPC
<input type="radio"/> Allgemein	<input type="checkbox"/> Ionenchromatographie	
<input type="radio"/> Anorgan.Spektroskopi	<input type="checkbox"/> MALDI	
<input type="radio"/> Elemente A - P	<input checked="" type="checkbox"/> Molmassenverteilung GPC	
<input type="radio"/> Elemente Q - Z	<input type="checkbox"/> Monoester	
<input type="radio"/> GC - APG	<input type="checkbox"/> Triester	
<input type="radio"/> GC - Alkohole	<input type="checkbox"/> quant.GPC -Bestimmung	
<input type="radio"/> GC - Amine		
<input type="radio"/> GC - Glycole		
<input type="radio"/> GC - Siloxane		
<input type="radio"/> GC - Sonstiges		
<input type="radio"/> GC - chlorierte Verb		
<input type="radio"/> GC - organo-Zinn-Ver		
<input type="radio"/> GC / Gcms		
<input checked="" type="radio"/> GPC / MALDI		
<input type="radio"/> HPLC		
<input type="radio"/> IR		
<input type="radio"/> Kennzahlen organ.Nas		
<input type="radio"/> Meßlabor		
<input type="radio"/> Mikrobiologie		
<input type="radio"/> NMR		
<input type="radio"/> Nassanalytik sonstig		

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Anmelden einer Sonderprobe: Merkmale Detailangaben

 Merkmal hinzufügen
  Merkmal löschen

Merkmal	Blk	Merkmalsbezeichnung	AuswMe...	EH	Einheit	Methode	Meth.Bez	L.. Arb	Untere-Gr	Obere-Gr	Untersuchung auf
EMB104_A	0	Gehalt		%		20000280		03	34,50	36,50	
EMB106_A	0	Geruch	200684			20000303		03			
EMB118_A	0	Glycerinanteil in Betain		%	%	20000397		03	2,20	3,00	
EMB120_A	0	Glykolsäure		PPM	ppm	20000381		03		7000	
EMB149_A	0	Kältetest bei 5 °C	J-N-DEUT			20000375		03			
EMB162_A	0	Natriumchlorid		%	%	20000361		03	5,90	7,10	
EMB165_A	0	Nickel		PPM	ppm	50000008		03 008		1	
EMB171_A	0	pH-Wert 100 %		%	%	20000237		03	4,80	5,20	
EMB195	0	Saeurezahl				6M001001					

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfwerte eingeben

Formel anzeigen
 Prüfstatus auf SKIP setzen

Prüfauftrag
 Nr. 2000111 Auftraggeber MICKLEY Telefon
 vom 17.02.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S
 Bez ABC Identifikation BM158

Werte Info Preise Ändern

Blk	MerkmNr	Merkmal	Wert	Hinweis	S	Einheit
1	FETT_C08	Fettsäure C8	1,0000	Mittelwert	2	%
1			1	Wert 1		%
1				Wert 2		%
1	FETT_C1	Fettsäure C18:1	2,5000	Mittelwert	2	%
1			2	Wert 1		%
1			3	Wert 2		%
1	FETT_C10	Fettsäure C10		Mittelwert	4	%
1				Wert 1		%
1				Wert 2		%
1	FETT_C12	Fettsäure C12		Mittelwert	4	%

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Prüfwerte eingeben

Formel anzeigen
 Prüfstatus auf SKIP setzen
 Analysenbefund drucken

Prüfauftrag
 Nr. 2000085 Auftraggeber Telefon
 vom 23.01.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S
 Bez ABC Identifikation BM137

Formel

i SI558 = SI259 / SI260

Weiter

Blk	MerkmNr	Merkmal	Wert	Hinweis	S	Einheit	L	unt. Grenze	obere Grenze	Methode
1	SI558	Polydispersität	0,50	Formel	2		✗	0,51	2	
1	GPC	Molmassenverteilung(GPC)	nicht meßbar	Freitext	2					
1	SI259	Mw	1	Werteing.	2					
1	SI260	Mn	2	Werteing.	2					
1	TR_GPC	Retentionszeit		Werteing.	1	min				

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Blk	MrkNr	Merkmal	Untersuchung auf	Hinweis	Rohdatenverweis	Analysenbedingung	Bemerkungen
1	SI558	POLYDISPERSITÄT		Formel			
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG (GPC)		Freitext			
1	SI259	MW		Werteing.			
1	SI260	MN		Werteing.			
1	TR_GPC	RETENTIONSZEIT		Werteing.			

Blk	MrkNr	Merkmal	Wert	Hinweis	Leistungsverzeichnis	Preis [EUR]	Zu/Abschla...	Endpre...	Lab	Arb
1	SI558	POLYDISPERSITÄT	0,50	Formel				0,0003	011	
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG (GPC)	nicht meßb...	Freitext				0,0003	011	
1	SI259	MW	1	Werteing.				0,0003	011	
1	SI260	MN	2	Werteing.				0,0003	011	
1	TR_GPC	RETENTIONSZEIT		Werteing.				0,0003	011	

Unterstützung ausgewählter Prozesse

Merkmal/Parameter hinzufügen/löschen

Merkmal hinzufügen Merkmal löschen Parameter hinzufügen Parameter löschen

Prüfauftrag

Nr. 2000085 Auftraggeber Telefon

vom 23.01.2002 Kostenstelle 203790 QM O/S

Bez ABC Identifikation BM137

Werte Info Preise Ändern

Bik	MrkNr	Merkmal	Auswm...	Hinweis	PMT-Nr	Methode	EH	Einheit	Lab	Arb
1	SI558	POLYDISPERSITÄT		Formel					03	011
1	GPC	MOLMASSENVERTEILUNG(GPC)		Freitext					03	011
1	SI259	MW		Werteing.					03	011

Inhalt

- ❑ **Grundaufbau jwLIMS**
 - Funktionalitäten
 - Stammdatenkonzept
 - Stoffkonzept
- ❑ **Unterstützung ausgewählter Prozesse**
 - Freigabeprüfungen
 - In-Prozess-Kontrolle
 - Logistik Sonderproben (ungeplant)
- ❑ **Diskussion**

Diskussion

Weitere Punkte:

Diskussion

- Internetanbindung**
- Prüfkostenabrechnung**
- Customer related product monitoring**
 - Flexible Prüfrhythmen für Produkte und/oder Produkt/Kundenkombinationen**
 - Eigene Prüfvorgaben möglich**
- Haltbarkeiten**
 - Bei WE aus Inter-Company-Geschäften**
 - Bei Retestprüfungen**
 - Aus der Bestandssicht**
- Reklamationen (Kunden und Lieferanten)**
- Lieferantenbeurteilung**
- Nutzung von Q – Meldungen, Integration mit SAP – Workflow**
- Prüfkörperherstellung**
- Rückstellmusterverwaltung**

Integriertes **jw**LIMS

Dipl. Ing. Thomas Mickley
jwConsulting

<http://www.jwconsulting.de>

Marl, den 27. Januar 2005

Entwicklungsprinzipien **jw**

- ❑ **Keine Modifikationen**
- ❑ **Volle Releasefähigkeit**
- ❑ **Engste Zusammenarbeit mit den Anwendern**
- ❑ **Nutzung modernster Techniken**
- ❑ **Trennung Oberfläche von Daten und Funktion**
- ❑ **Benutzerdefinierte Menüs und Masken**
- ❑ **Integration der Geschäftsprozesse (z.B. LIMS)**
 - **Möglichst Vermeidung von bi-direktionalen Kopplungen**
 - **Standardisierte Einbindung von Pre- und Postprozessoren**

Vorteile des integrierten SAP LMS (I)

- ❑ **Sichere Produktionsstarts durch Aufbau auf Prototyp**
- ❑ **Kurze Einführungszeiten**
- ❑ **Individuelle Funktionalitäten**
- ❑ **Vermeidung von Schnittstellen**
- ❑ **Keine Datenredundanzen**
- ❑ **Einheitliche Datenbasis**

Vorteile des integrierten SAP LMS (II)

- ❑ Keine zusätzliche Software
- ❑ Keine zusätzliche Hardware
- ❑ Individuelle Masken, aber Standard SAP Oberfläche
- ❑ Individuelle Bedienung
- ❑ Erweiterbarkeit

Ergebnis

- ❑ **Ein an die individuellen Prozesse und Bedürfnisse des Kunden angepaßtes flexibles System**

mit

- ❑ **mittel- und langfristig erheblichen Kostenvorteilen gegenüber einer externen Lösung**

Erfolgsfaktoren bei der Realisierung

- Aufbau auf einem erprobten Prototyp**
- Branchen Know-How**
- Erfahrenes, eingespieltes Beraterteam**
- Klare Zielvorgaben**
- Periodische Erfolgskontrollen**
- Maximale Unterstützung durch den Kunden**